

## REVIEW PAPER

# A Systematic Review on the Improvement of Thermoregulating Properties of Cotton Fabrics with Nanocapsules of Phase Change Materials

Elnaz Rahimi<sup>1</sup>, Azam Biabani<sup>1</sup>, Maryam Ghaljahi<sup>1,2</sup>, Farideh Golbabaei<sup>1,\*</sup>

<sup>1</sup>Department of Occupational Health Engineering, School of Public Health, Tehran University of Medical Sciences, Tehran, Iran

<sup>2</sup>Department of Occupational Health Engineering, School of Public Health, Zabol University of Medical Sciences, Zabol, Iran

Received: 23 - 5 - 2024

Accepted: 16 - 9 - 2024

## ABSTRACT

**Introduction:** Workers who work in warm situations need clothes with better thermal regulation. Nowadays, improving the thermal regulation properties of cotton fabric by treating it with phase change materials (PCMs) has been considered. The type of fabric plays an important role in providing thermal comfort. Cotton fabric is the most popular raw material in the textile industry due to its distinctive features. Therefore, this systematic review aims to investigate the effects of PCM nanoencapsulation in commonly used cotton fabrics, including morphology, thermal properties, thermal stability, tensile strength, abrasion resistance, leakage, water absorption, washing ability, and breathability of the fabric, related challenges, and future research trends.

**Material and Methods:** This research was conducted with the papers obtained from the systematic search in Science Direct, Web of Sciences, Scopus, and PubMed databases. Keywords “nanoencapsulated phase change materials”, “nanoenhanced phase change materials”, “cotton”, “cotton fabric”, and “cotton textiles” were used.

**Results:** Of the 1251 studies identified through search databases, 13 were selected according to the entry criteria. The results revealed that in all the studies, PCM nanocapsules were successfully synthesized and inserted into the cotton fabric, improving the fabric's thermal properties. Most studies used in situ polymerization and mini-emulsion polymerization for nanoencapsulation. The pad-dry-cure method was also widely used for applying nanocapsules to cotton fabric.

**Conclusion:** This systematic review showed that synthesized nanocapsules of phase change materials and applied them to cotton fabric can improve the thermoregulating properties of the fabric. It is suggested to expand the research to design thermoregulating clothes made from treated fabrics and investigate their cooling performance.

**Keywords:** Nanoencapsulation, Phase change materials, Cotton fabric, Smart textiles, Heat stress.

## HOW TO CITE THIS ARTICLE

Rahimi E., Biabani A., Ghaljahi M., Golbabaei F. A Systematic Review on the Improvement of Thermoregulating Properties of Cotton Fabrics with Nanocapsules of Phase Change Materials. *J Health Saf Work*. 2024; 14(3): 661-691.

## 1. INTRODUCTION

Climate change and global warming are intensifying in recent years, and hot weather causes a high incidence of summer heat stroke. Working in intense heat leads to occupational diseases and injuries, including heat stress, heat exhaustion, heat

cramps, and heat rash. Some factors affect the level of comfort of people in hot environments, such as temperature, humidity, radiation, airflow speed, air pressure, type of clothing, and intensity of metabolic activity. Heat stress is the total heat load on the body, which is caused by the accumulation of body heat acquired during work and clothing

\* Corresponding Author Email: [fgolbabaei@tums.ac.ir](mailto:fgolbabaei@tums.ac.ir)

constraints. The hazard of heat stress is high in foundries, steel mills, bakeries, smelters, glass factories, furnaces, and outdoor environments, including the construction and operation of oil and gas wells. Construction workers, farmers, and other farmworkers commonly work in hot and humid situations, and hard physical work can exacerbate heat stress. Working in such situations is unpleasant and dangerous for individuals and has a negative impact on their performance and work efficiency.

In hot environments, clothing can comfort the wearer and play an insulating role, creating a barrier between the skin and the environment. Workers who work in warm situations need clothes with better thermal regulation. Clothing can prevent evaporative and convective cooling of the body and disturb the maintenance of cellular homeostasis during work and exercise. By wearing clothes, a microclimate is created between the skin and the clothes, which, depending on the environmental conditions, is usually warmer and more humid than the environment. Usually, a microclimate temperature of 28–30 °C is needed to keep the thermal balance at rest. Body heat is dissipated in four ways: conduction, convection, radiation, and evaporation, among which the evaporation of sweat plays a decisive role in cooling the body.

Fanger first defined the comfort of clothing. Various factors, such as skin temperature and moisture, affect the comfort of clothes. The type

of fabric, such as polyester, cotton, wool, and synthetic fibers, has a crucial effect on absorbing moisture and transferring sweat through clothes. Cotton fabric is the most popular raw material in the textile industry due to its distinctive features, such as comfortability, flexibility, water absorption, and breathability.

Although cotton clothing supplies comfort and breathability, it may not be sufficient to protect individuals from extreme heat and maintain body temperature in a thermally neutral state. According to this important point, it has been proposed to improve the thermoregulation property of cotton fabric by treating it with phase change materials (PCMs) as coating agents, e.g., n-hexadecane, n-heptadecane, n-octadecane, and n-icosane. This systematic review study investigates the effects of PCM nanoencapsulation in commonly used cotton fabrics, related challenges, and future research trends.

### 1.1. Phase Change Materials

Phase change materials (PCMs) can absorb or release stored energy when the material changes from solid to liquid or vice versa. According to Fig. 1, the thermal energy storage system (TES) is divided into three types: sensible heat storage (SHS), latent heat storage (LHS), and thermochemical classification. PCMs are divided into three main types: organic (paraffin and fatty acids), inorganic (salt hydrates and metals), and eutectic. Figure 2

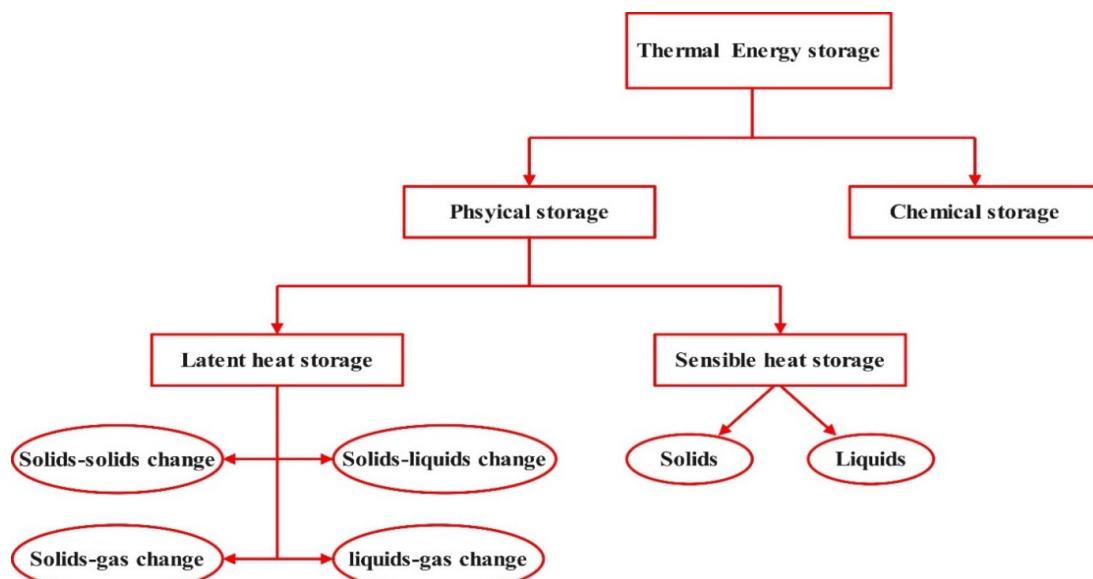


Fig. 1: Classification of thermal energy storage systems.

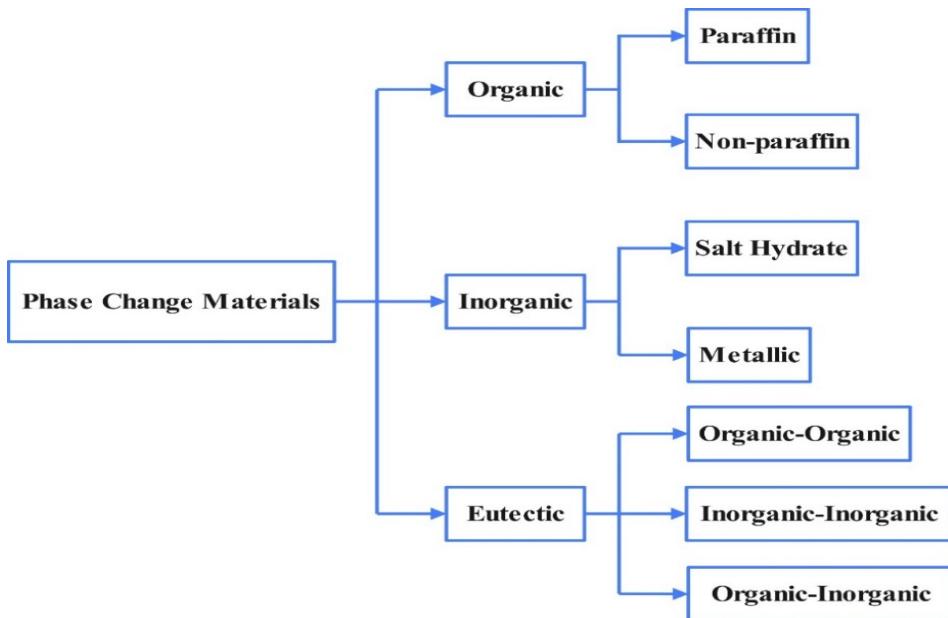


Fig. 2: Types of PCM.

shows a diagram of PCM types.

#### 1.2. Nanoencapsulation of Phase Change Materials

Microencapsulation or nanoencapsulation is a process in which PCMs are covered with polymer material. Microcapsules have a diameter between 1 and 1000 micrometers, but nanocapsules are smaller than one micrometer.

#### 1.3. Advantage of Nanoencapsulation

Nanoencapsulated PCMs (NePCMs) have a larger surface-to-volume ratio than microcapsules, accelerating thermodynamic processes with a powerful driving force. NePCMs have a firmer structure than MePCMs (Microencapsulated PCMs) and reduce the supercooling of PCMs. NePCMs have potential applications in textiles, thermoregulating fibers, and fabrics.

#### 1.4. Application of nanoencapsulated PCMs in Textiles

Nowadays, due to the increased surface characteristics of nano-sized particles, the attention of many researchers is focused on nanotechnology, and they have obtained the best results after application to textiles. NePCMs modify different properties of textiles depending on the amount of their loading.

## 2. MATERIAL AND METHODS

This research was conducted with the papers from the systematic search on May 21, 2024, in Science Direct, Web of Sciences, Scopus, and PubMed databases. Keywords “*nanoencapsulated phase change materials*”, “*nanoenhanced phase change materials*”, “cotton”, “cotton fabric”, and “cotton textiles” were used.

### Entry and exit criteria

The input studies were selected according to the following criteria:

- Original research articles, experimental and laboratory articles that nano encapsulated phase change materials and coated them on cotton fabric.

• English-language articles.

Exclusion criteria included the following.

- Articles with unrelated topics.
- Non-research articles, including review articles, conference papers, books, editorials, authors' notes, and letters to the editor.
- Articles whose full text was not available.

## 3. RESULTS AND DISCUSSION

This study was conducted by reviewing papers that applied NePCMs to improve the thermoregulating properties of cotton fabric. After searching the databases, the articles that met the inclusion criteria were selected, and the information

Table 1: A summary of some of the reviewed studies.

| Core material                        | Shell material                             | Encapsulation technique | Coating method onto the cotton fabric | Encapsulation efficiency on cotton fabric (wt.%) | Particle size range (nm) | The size of the nanocapsules (nm) | Encapsulation ratio (%) | Tensile strength (N)       | Latent Heat of the fabric (J/g) | Heat of the nanocapsules (J/g) | Melting Temperature of the nanocapsules (°C) | Melting Temperature of the fabric (°C) | Thermal conductivity (W/m•K) | Leakage (%) | Ref. |
|--------------------------------------|--------------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|-------------------------|----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------|------------------------------|-------------|------|
| Polyethylene glycol                  | urea formaldehyde (UF)                     | in situ polymerization  | pad-dry-cure method                   | -                                                | 141 nm                   | -                                 | -                       | 268.23 ± 0.23 (warp)       | 0.198                           | 17.8                           | 41.9                                         | -                                      | -                            | -           | (93) |
| Paraffin wax                         | Urea and Formaldehyde polymer (UF polymer) | in situ polymerization  | pad-dry-cure method                   | 20 - 40                                          | 256 nm                   | 200–400 nm                        | 48%                     | 263.3 ± 0.2<br>282.1 ± 0.1 | 1.52<br>1.91                    | 74.2                           | 64.3                                         | 55.2<br>55.45                          | -                            | -           | (94) |
| Paraffin (Eicosane and n-octadecane) | melamine formaldehyde (MF)                 | in situ polymerization  | pad-dry-cure method                   | -                                                | -                        | 300 to 326 nm                     | -                       | -                          | 12.3                            | 144                            | 32–33                                        | -                                      | -                            | -           | (95) |
| Glauber's salt                       | Polymethyl Methacrylate (PMMA)             | Solvent evaporation     | pad-dry-cure method                   | -                                                | -                        | 500 nm                            | -                       | -                          | 12.3                            | 127                            | 32.4–41.1                                    | -                                      | -                            | -           | (96) |

**Table 2:** Effect of PCM nanocapsules on non-thermal properties of fabric

| Tensile Strength | Abrasion Resistance | Water Absorption | Washing Ability                                                  | Breathability                                    | Ref. |
|------------------|---------------------|------------------|------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|------|
| Increase         | -                   | -                | Reducing the amount of NePCMs by increasing the number of washes | -                                                | (54) |
| -                | -                   | -                | Reducing the amount of NePCMs by increasing the number of washes | -                                                | (84) |
| Decrease         | Increase            | Increase         | -                                                                | -                                                | (93) |
| Decrease         | Increase            | Increase         | -                                                                | -                                                | (94) |
| -                | -                   | -                | Reducing the amount of NePCMs by increasing the number of washes | -                                                | (95) |
| -                | -                   | -                | Reducing the amount of NePCMs by increasing the number of washes | -                                                | (96) |
| -                | -                   | -                | -                                                                | Good<br>(no change compared to untreated fabric) | (97) |
| -                | -                   | -                | Reducing the amount of NePCMs by increasing the number of washes | -                                                | (98) |

was extracted. In the initial search, 1251 articles were added to EndNote. After removing duplicates, 1130 articles remained. Upon reviewing the title and abstract, 1113 articles were removed due to being unrelated. A total of 17 articles were selected for review, of which 2 were excluded due to limited access to the full text. The full text of 15 articles was reviewed. One article was excluded from the study because it was a conference paper, and one was excluded because it was written in Chinese. Finally, the full text of 13 articles was analyzed.

The results revealed that in most studies, in situ polymerization and mini-emulsion polymerization were used for nanoencapsulation. The pad-dry-cure method was also widely used for applying nanocapsules to cotton fabric. A summary of the main information of the reviewed studies is presented in Table 1, and the effect of PCM nanocapsules on the non-thermal properties of the fabric is presented in Table 2. In all the studies, PCM nanocapsules were successfully synthesized and inserted into the cotton fabric, improving the

fabric's thermal properties.

#### 4. CONCLUSIONS

This systematic review showed that the synthesized nanocapsules had a spherical shape and a core-shell structure and were well applied to the fabric.

Fabrics modified with NePCMs have better latent heat, more durability, and retention in frequent washing. The use of nanoparticles in the shell of nanocapsules increases the thermal conductivity and latent heat and improves the thermal performance of the fabric.

It is suggested to expand the research in designing thermoregulating clothes made from treated fabrics with NePCMs and investigating their cooling performance in the climatic chamber on a thermal manikin or human.

#### 5. ACKNOWLEDGMENT

The authors would like to thank all the people who helped carry out this review research.

## مروری سیستماتیک بر ارتقای ویژگی تنظیم حرارتی پارچه‌های پنبه‌ای با نانوکپسول‌های مواد تغییر فاز دهنده

الناز رحیمی<sup>۱</sup>، اعظم بیابانی<sup>۱</sup>، میریم قلع جهی<sup>۱، ۲</sup>، فریده گلبابایی<sup>۱\*</sup>

<sup>۱</sup> گروه مهندسی بهداشت حرفه ای، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی تهران، تهران، ایران

<sup>۲</sup> گروه مهندسی بهداشت حرفه ای، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی زابل، زابل، ایران

تاریخ دریافت: ۱۴۰۳/۶/۲۶، تاریخ پذیرش: ۱۴۰۳/۳/۲۶

### پنجه

**مقدمه:** کارگرانی که در محیط‌های گرم کار می‌کنند، به لباس‌هایی با خواص تنظیم حرارتی خوب نیاز دارند. امروزه بهبود خاصیت تنظیم حرارت پارچه پنبه‌ای با ثبت مواد تغییر فاز دهنده (PCMs) بر روی آن، مورد توجه قرار گرفته است. نوع پارچه نقش مهمی در تامین آسایش حرارتی دارد. پارچه پنبه‌ای به دلیل داشتن ویژگی‌های متمایز خود، محبوب ترین ماده اولیه در صنعت نساجی است. از این رو، هدف این مطالعه مرور سیستماتیک بررسی اثرات نانوکپسولاسیون PCM در پارچه‌های پنبه‌ای متداول، از جمله مورفولوژی، خواص حرارتی، پایداری حرارتی، استحکام کششی، مقاومت در برابر سایش، نشت، جذب آب، قابلیت شستشو و تنفس پذیری پارچه، چالش‌های مرتبط و روندهای تحقیقاتی آینده است.

**روش کار:** این پژوهش با مقالات به دست آمده از جستجوی سیستماتیک در پایگاه‌های Science Direct، nanoencapsulated phase change materi- PubMed و Web of Sciences، Scopus و «cotton textiles»، «als»، «nanoenhanced phase change materials»، «cotton»، «cotton fabric» استفاده شد.

**یافته‌ها:** از ۱۲۵۱ مطالعه شناسایی شده از طریق پایگاه‌های جستجو، ۱۳ مطالعه بر اساس معیارهای ورود انتخاب شدند. نتایج نشان داد که در تمام مطالعات، نانوکپسول‌های PCM با موفقیت سنتز شدند و وارد پارچه پنبه‌ای شدند و خواص حرارتی پارچه را بهبود بخشیدند. در اکثر مطالعات، روش‌های پلیمریزاسیون درجا و پلیمریزاسیون مینی امولسیونی برای نانوکپسولاسیون استفاده شد. روش pad-dry-cure نیز روشی پرکاربرد برای استفاده از نانوکپسول‌ها بر روی پارچه‌های پنبه‌ای بود.

**نتیجه گیری:** این مطالعه سیستماتیک نشان داد که نانوکپسول‌هایی سنتز شده از مواد تغییر فاز دهنده و اعمال آن بر روی پارچه پنبه‌ای می‌تواند خواص تنظیم‌کننده حرارت پارچه را بهبود بخشد. پیشنهاد می‌شود تحقیقات در زمینه طراحی لباس‌هایی تنظیم‌کننده حرارت از پارچه‌های ارتقا یافته و بررسی عملکرد خنک‌کنندگی آن‌ها گسترش بابد.

**کلمات کلیدی:** نانوکپسولاسیون، مواد تغییر فاز دهنده، پارچه پنبه‌ای، منسوجات هوشمند، استرس گرمایی

\* پست الکترونیکی نویسنده مسئول مکاتبه: fgolbabaei@tums.ac.ir

## ≡ مقدمه

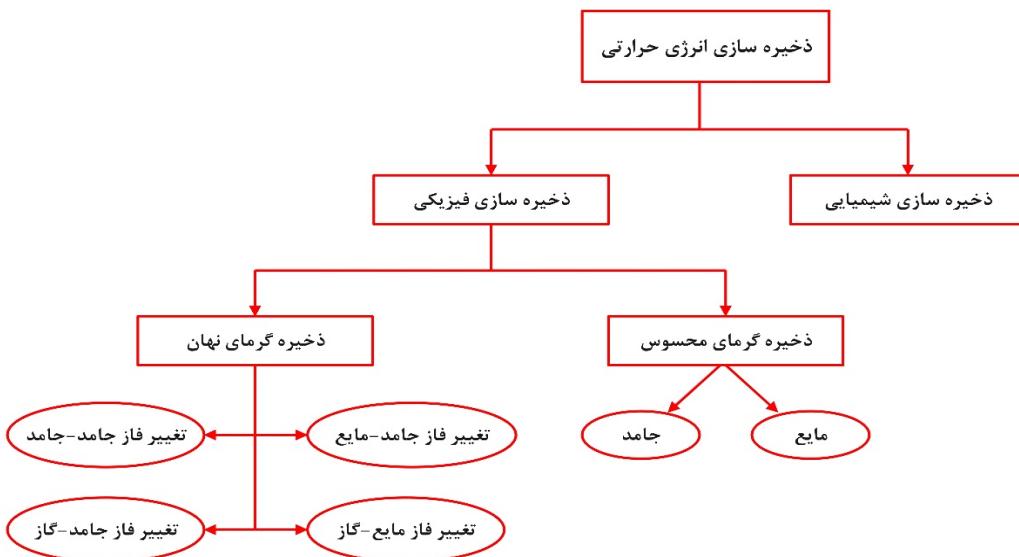
پدیده تغییرات اقلیمی و گرمایش جهانی کره زمین در سال‌های اخیر در حال تشید است و آب و هوای گرم منجر به بروز بالای گرمایش تابستان می‌شود (۱). مواجهه با گرمای شدید منجر به بیماری و صدمات شغلی مانند استرس گرمایی، خستگی گرمایی، کرامپ گرمایی و بثورات گرمایی می‌شود. دما، رطوبت، سرعت جریان هوا، تشعشع، فشار هوا، نوع لباس و شدت فعالیت متابولیکی فرد، از جمله عوامل اصلی موثر بر آسایش افراد در محیط‌های گرم به شمار می‌آیند (۲، ۳). استرس گرمایی بار گرمایی کلی بدن است که از تجمع گرمای بدن در حین کار و محدودیت‌های ناشی از لباس ایجاد می‌شود (۴). خطر استرس گرمایی در ریخته‌گری‌ها، کارخانه‌های فولاد، نانوایی‌ها، کارخانه‌های ذوب، کارخانه‌های شیشه‌سازی و کوره‌ها و فضاهای باز شامل ساخت و ساز و عملیات چاههای نفت و گاز بالا است (۵). کارگران ساختمانی، کشاورزان و سایر کارگران مزرعه معمولاً در شرایط گرم و مرطوب کار می‌کنند که کار فیزیکی سنگین، باعث تشید تنفس گرمایی در چنین شرایطی می‌شود (۶). کار در چنین شرایطی برای کارگران ناراحت‌کننده و خطرناک است و بر عملکرد و بازده کاری آنها تاثیر منفی دارد (۷-۹).

در این بین، با توجه به راههای متفاوت تبادل حرارتی بین بدن انسان و محیط، لباس می‌تواند نقش مهمی در حفظ تعادل حرارتی انسان ایفاء کند. یکی از کارکردهای اساسی لباس، بهبود راحتی پوشیدگان و ایجاد عایق در برابر شرایط گرم و ایجاد مانع بین پوست و محیط است. کارگرانی که در محیط‌های گرم کار می‌کنند به لباس‌هایی با ویژگی‌های تنظیم حرارتی خوب نیاز دارند (۱۰). انتقال گرما و رطوبت مهمترین عامل برای حفظ تعادل حرارتی بدن و محیط و در نتیجه دستیابی به راحتی لباس است (۱۱، ۱۲). دمای راحتی پوست انسان  $33\frac{3}{4}$  درجه سانتیگراد است. اگر بیش از  $4/5$  درجه سانتیگراد تغییر در دمای پوست رخ دهد، بدن انسان احساس ناراحتی می‌کند. دمای داخلی بدن به طور معمول  $37$  درجه سانتیگراد است و افزایش یا کاهش دمای  $1/5$  درجه سانتیگراد نسبت به دمای داخلی بدن می‌تواند کشنده باشد (۱۰، ۱۳، ۱۴).

از طرفی، لباس به عنوان مانع در برابر سرمایش تبخیری و هموفتی عمل می‌کند و تهدیدی برای حفظ هموستاز سلولی در حین کار و ورزش است (۱۵-۱۷). با پوشیدن لباس، میکروکلایمی بین پوست و لباس ایجاد می‌شود که بسته به شرایط محیطی معمولاً گرمتر و مرطوب‌تر از محیط است (۱۸). برای حفظ تعادل حرارتی در حالت استراحت، دمای میکروکلایمیت ۲۸ تا  $30$  درجه سانتیگراد مورد نیاز است (۱۹). گرمای بدن به  $4$  طریق رسانایی، هموفتی، تابش و تبخیر انتشار می‌یابد که در این میان، تبخیر عرق در گرما نقش تعیین کننده‌ای در خنک گردانی، گرادیان فشار بخار، ظرفیت تبخیر و قابلیت اتلاف گرما کاهش می‌یابد (۲۰). با افزایش دمای محیط و کاهش گرادیان فشار بخار، ظرفیت تبخیر و قابلیت اتلاف گرما اولین کسی بود که راحتی لباس را تعریف کرد. راحتی لباس تحت تأثیر عوامل متعددی از جمله دمای پوست و رطوبت است (۱۹).

نوع پارچه مانند پلی استر، پنبه، پشم و الیاف مصنوعی نقش مهمی در جذب رطوبت (تعريق) و انتقال تعريیق از طریق لباس دارد. پارچه‌های پنبه‌ای به دلیل ویژگی‌های بارز آن مانند راحتی پوشیدن، انعطاف پذیری، جذب آب و تنفس پذیری، محبوب‌ترین مواد اولیه در صنعت نساجی است (۲۱-۲۴). الیاف طبیعی مانند پشم و پنبه در مقایسه با پلی استر یا سایر الیاف مصنوعی، توانایی زیادی در جذب رطوبت دارند (۱۹). بر اساس مطالعه Block و Smith، پشم و پنبه می‌توانند رطوبت بیشتری را نسبت به سایر پارچه‌ها جذب کنند. پشم و پنبه بالاترین هدایت حرارتی را دارند، اما پلی پروپیلن و بسیاری از الیاف مصنوعی هدایت حرارتی کمتری دارند. در مقایسه با الیاف مصنوعی، پنبه و پشم گرمای بیشتری را با محیط تبادل می‌کنند (۲۵، ۱۹). اگرچه لباس‌های پنبه‌ای راحتی و قابلیت تنفس را تامین می‌کنند، اما ممکن است برای محافظت از افراد در برابر گرمای شدید و حفظ دمای بدن در حالت خنثی حرارتی کافی نباشد.

برای غلبه بر چنین مشکلاتی، محققان به مطالعه



شکل ۱: طبقه بندی سیستم های ذخیره سازی انرژی حرارتی

به عنوان مثال، این هگزادکان، این هپتاکان، این اکتادکان و این ایکووزان اشاره کرد (۳۷-۳۴). لذا با توجه به موارد گفته شده در بالا، هدف از این مطالعه مرور سیستماتیک، بررسی اثرات نانوکپسوله سازی PCM در پارچه های پر کاربرد پنبه ای، چالش های مرتبط با آن و روند مطالعات آینده است.

#### - مواد تغییر فاز دهنده

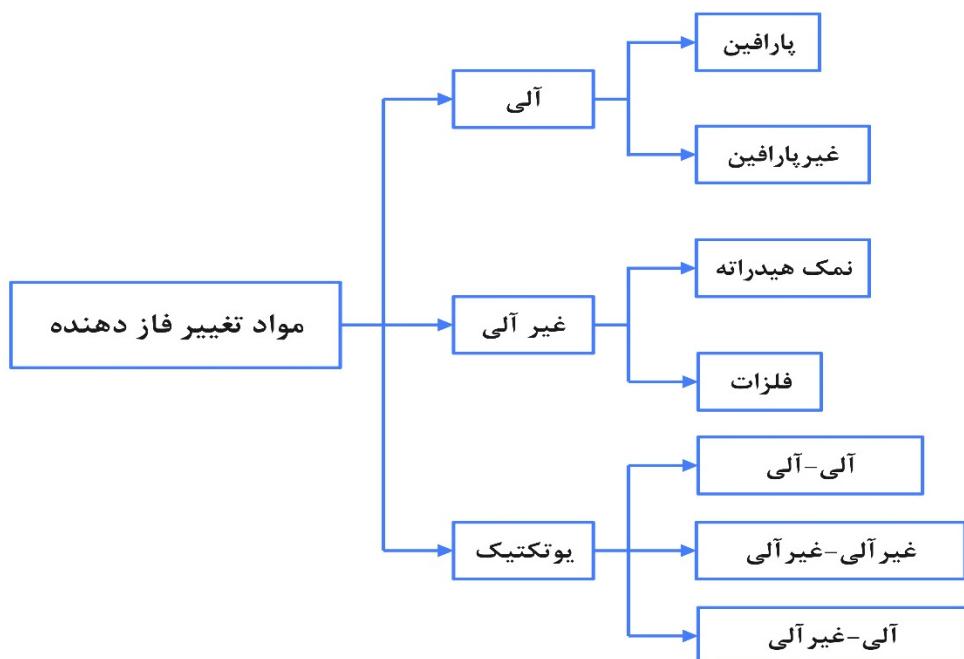
مواد تغییر فاز دهنده (PCM) به ترکیباتی اشاره دارد که می توانند انرژی ذخیره شده را در زمانی که ماده از جامد به مایع یا بر عکس تغییر می کند، جذب یا آزاد کنند (۲۰). این انرژی، کاربردهای مختلف گرمایشی و سرمایشی دارد (۳۸-۴۱). طبق شکل ۱، سیستم ذخیره سازی انرژی حرارتی (TES<sup>۲</sup>) به سه نوع ذخیره سازی حرارت محسوس (SHS<sup>۳</sup>)، ذخیره سازی گرمای نهان (LHS<sup>۴</sup>) و طبقه بندی ترموشیمیایی تقسیم می شود (۴۲-۴۴).

سیستم ذخیره سازی انرژی گرمای نهان به وسیله مواد تغییر فاز دهنده (PCM) گزینه مناسبی برای ذخیره انرژی

منسوجات هوشمند پرداخته اند. منسوجات هوشمند آنهایی هستند که می توانند شرایط محیطی یا محرك های ناشی از منابع مکانیکی، حرارتی، شیمیایی، الکتریکی و مغناطیسی را حس کنند و به آنها واکنش نشان دهند (۲۶). بدین منظور، محققان سعی بر استفاده از تکنیک های خنک کننده مختلف در طراحی لباس دارند (۲۷، ۲۸). مواد تغییر فاز دهنده (PCMs<sup>۵</sup>) نیز به عنوان وسیله ای برای بهبود راحتی حرارتی پوشیدگان و کاهش استرین حرارتی مورد بررسی قرار می گیرند. PCM ها مقدار قابل توجهی گرما را در طول تغییر فاز (از جامد به مایع) جذب می کنند و از این رو، کل گرمای رسیده به بدن انسان را کاهش می دهند. تعداد زیادی از مطالعات در طول چند دهه گذشته برای تجزیه و تحلیل لباس های PCM انجام شده است (۲۹-۳۲). این مواد به روش های مختلفی مثل پکیج سازی، ماکرو کپسوله سازی، میکرو کپسوله سازی، نانو کپسوله سازی و الکترو ریسی الیاف وارد لباس ها می شوند (۳۳). به طور مثال می توان به بهبود خاصیت تنظیم حرارتی پارچه پنبه ای با استفاده از مواد تغییر فاز دهنده (PCM) به عنوان عوامل پوشش دهنده،

2. Thermal energy storage  
3. Sensible heat storage  
4. Latent heat storage

1. Phase change materials



شکل ۲: انواع PCM

پارچه هوشمند گنجانده شده است (۵۴). تعبیه PCM در داخل پارچه برای پوشک و منسوجات تزئینی می‌تواند آسایش انسان را بهبود بخشد و مصرف انرژی در داخل خانه را کاهش دهد (۳۴، ۵۵).

PCM‌ها به سه نوع اصلی طبقه بندی می‌شوند: آلی (پارافین و اسیدهای چرب)، غیرآلی (هیدراتهای نمک و فلزات) و بوتکتیک (۵۶). شکل ۲ نموداری از انواع PCM را نشان می‌دهد. PCM‌های آلی بیشتر به عنوان PCM‌های پارافینی و غیر پارافینی طبقه بندی می‌شوند. PCM‌های معدنی نیز به عنوان هیدراته نمک یا فلز طبقه بندی می‌شوند (۴۵، ۵۷، ۵۸). بیش از ۵۰۰ نوع PCM طبیعی و مصنوعی وجود دارد که گرمای نهان و دمای ذوب متفاوتی دارند (۵-۱۹۰ درجه سانتیگراد) (۵۹-۶۱). برای افزایش آسایش حرارتی، PCM‌ها با محدوده دمای ذوب ۱۸ تا ۶۵ درجه سانتی گراد می‌توانند در ساختمان‌ها و منسوجات استفاده شوند (۵۲، ۵۷). در میان تمام PCM‌ها، این اکتادکان و پلی اتیلن گلیکول (PEG) متدالوئرین PCM‌ها برای تولید منسوجات تنظیم کننده

1. Polyethylene glycol

حرارتی هستند (۴۵) و می‌تواند به حفظ دمای داخلی ساختمان‌ها در محدوده آسایش حرارتی ساکنان و کاهش مصرف انرژی کمک کند (۴۶). میزان ذخیره‌سازی گرمای نهان در این مواد ۱۴ تا ۵ برابر مواد ذخیره‌سازی گرمای محسوس است و علاوه بر آن، در طول فرآیند تغییر فاز، دما را ثابت نگه می‌دارند و می‌توانند در محدوده دمای مورد مطالعه ذوب و منجمد شود (۴۵). با توجه به فاز اولیه و نهایی، PCM می‌تواند جامد-جامد، جامد-مایع، جامد-گاز، مایع-گاز یا بر عکس باشد که PCM با انتقال فاز جامد به مایع به دلیل ظرفیت ذخیره حرارت بالا، پرکاربردترین نوع است (۴۷). این مواد به دلیل چگالی بالا، سیستم ذخیره‌سازی فشرده و گرمای نهان بالا برای ذخیره انرژی در تمام تکنیک‌های ذخیره انرژی حرارتی موجود قابل توجه هستند (۴۸، ۴۹). از آنها به طور گسترده‌ای در ذخیره‌سازی انرژی خورشیدی، کاربردهای ساختمانی، صنایع غذایی و کاربردهای دارویی استفاده شده است (۵۰-۵۳). PCM همچنین در پوشیدنی‌هایی مانند دستکش، کفش، کت و کیسه خواب به عنوان یک

نیز نانوکپسول یا نانوذرات نامیده می‌شوند (۷۲). انتخاب مواد پوسته‌ی مناسب برای سنتز نانوکپسول‌ها مهم است. معمولاً از پلیمرهایی مانند دی‌اسکید سیلیکون، ملامین-فرمالدئید، ملامین-اوره-فرمالدئید، پلی استایرن، پلی متیل متاکریلات، پلی اورتان و سایر مواد در ساختار پوسته میکروکپسول‌ها یا نانوکپسول‌ها برای جلوگیری از نشت PCM مذاب استفاده می‌شود (۷۳-۷۸). کپسولاسیون میکرو یا نانو را می‌توان با روش‌های فیزیکی، شیمیایی و فیزیکوشیمیایی انجام داد. از جمله‌ی این روش‌ها می‌توان به خشک کردن اسپری، سل-ژل، تبخیر با حلال، پلیمریزاسیون درجا، پلیمریزاسیون سطحی، کواسرواسیون پیچیده، پلیمریزاسیون مینی امولسیونی و ... اشاره کرد (۷۹). در این میان، پلیمریزاسیون درجا و تبخیر حلال روش‌های رایج برای محصور کردن PCM‌ها با قابلیت سنتز کپسول‌های مقاوم هستند و برای کاربردهای نساجی نیز مناسب هستند (۴۹، ۷۹، ۸۰). برای مثال، کپسول‌های پوسته‌ای PMMA (پلی متیل متاکریلات) با تکنیک تبخیر حلال بدست می‌آیند، در حالی که کپسول‌هایی با پوسته‌های ملامین-فرمالدئید با استفاده از پلیمریزاسیون درجا سنتز می‌شوند (۷۹، ۴۹). شکل ۳ شماتیکی از دو روش نانوکپسوله‌سازی را نشان می‌دهد.

#### - مزایای نانوکپسوله سازی

مواد تغییر فاز میکرو کپسوله شده (MePCMs<sup>۱</sup>) می‌توانند در برابر تغییر حجم PCM مقاومت کنند، پایداری حرارتی و استحکام مکانیکی آن‌ها اصلاح می‌شود، ناحیه انتقال حرارت گسترش یافته و واکنش PCM‌ها با مواد دیگر کاهش می‌یابد (۸۳). اما نانوکپسول‌های حاوی PCM (NePCM<sup>۲</sup>) نسبت سطح به حجم بالاتری نسبت به میکروکپسول‌ها دارند که نیروی محرکه قوی‌تری برای سرعت بخشیدن به فرآیندهای ترمودینامیکی فراهم می‌کند (۸۴). به عبارت دیگر، PCM‌های نانوکپسوله شده با اندازه کوچکتر در

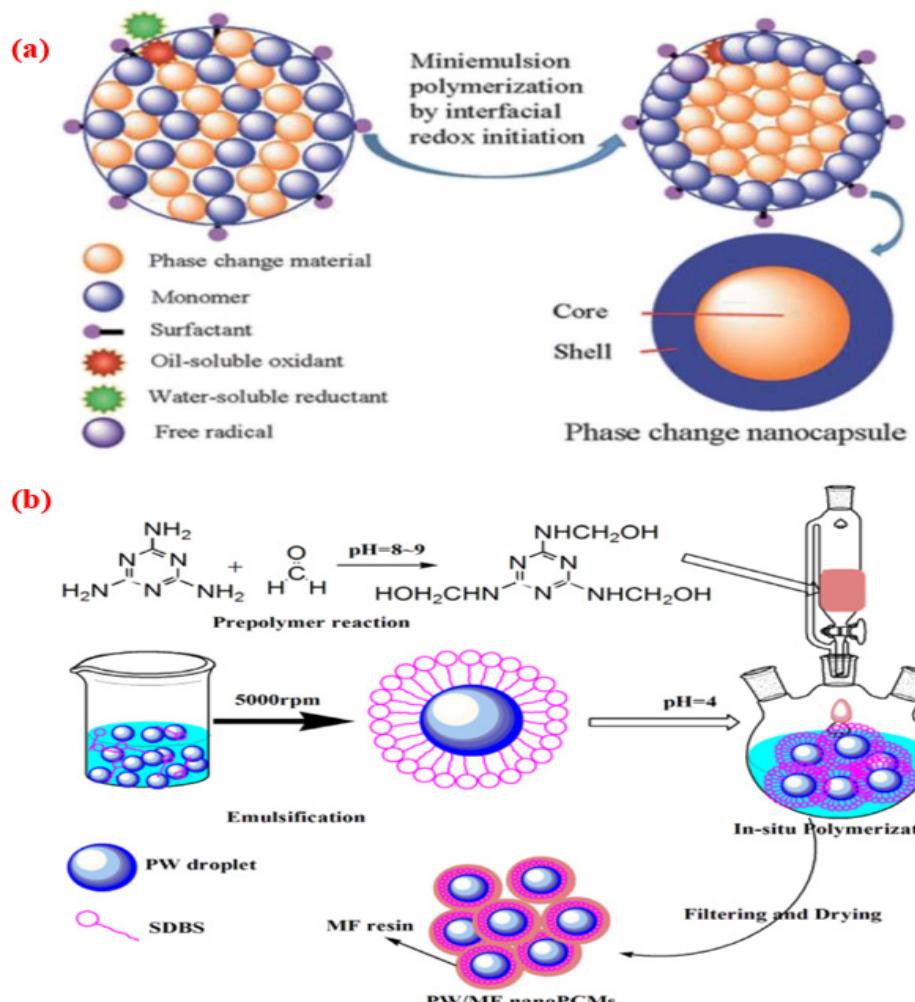
1. Poly methyl methacrylate  
2. Microencapsulated Phase change materials  
3. Nanoencapsulated Phase change materials

#### حرارت هستند (۴۹).

انتخاب PCM مناسب به چندین معیار مرتبط با خواص حرارتی آنها (به عنوان مثال ظرفیت گرمای نهان و محدوده دمای تغییر فاز)، ویژگی‌های فیزیکی (مانند تغییر حجم و چگالی)، پایداری شیمیایی، هزینه‌ها و در دسترس بودن بستگی دارد (۶۳). اگرچه PCM‌های معدنی چگالی ذخیره انرژی بالا و رسانایی حرارتی نسبتاً بالایی دارند، PCM‌های آلی مزایای قابل توجهی نسبت به PCM‌های معدنی با توجه به سوپرکولینگ کم و عدم جداسازی فاز دارند (۶۶-۶۴). پارافین‌ها یا این الکان‌ها در مقایسه با سایر PCM‌ها به دلیل رفتار تغییر فاز خوب، پایداری شیمیایی، گرمای نهان زیاد همچوشه، محدوده دمای تغییر فاز مناسب برای کاربردهای گرمایش و سرمایش، غیررسمی بودن، عدم خورندگی و هزینه کم، خواص ذخیره‌سازی انرژی حرارتی بهتری دارند (۵۷). امروزه PCM‌ها در الیاف و منسوجات هوشمند تنظیم‌کننده حرارت، ساختمان‌ها، استفاده از انرژی خورشیدی، مدیریت حرارتی تجهیزات الکترونیکی و غیره به خوبی استفاده می‌شوند (۶۱)، اما همچنان PCM‌ها دارای مشکلاتی هستند، مانند فرسایش ناشی از تماس با محیط خارجی، مشکل نشت هنگام تغییر فاز از جامد به مایع و تاخیر در پاسخ حرارتی ایجاد شده توسط هدایت حرارتی پایین (۶۸). برای غلبه بر این معایب، از فناوری نانوکپسولاسیون برای محصور کردن PCM‌ها با مواد پایدار استفاده می‌شود. محصور کردن PCM‌ها در پوسته‌های آلی یا معدنی می‌تواند از نشت آنها جلوگیری کند، سرعت انتقال حرارت را افزایش دهد، بر تغییر حجم در طول انتقال فاز غلبه کند و پایداری حرارتی بهینه را در چرخه‌های مکرر ذوب و انجامد حفظ کند (۶۹-۷۱).

#### - نانوکپسوله سازی مواد تغییر فاز دهنده

میکروکپسولاسیون یا نانوکپسولاسیون فرآیندی است که در آن مواد هسته با مواد پلیمری پوشانده می‌شود. میکروکپسول برای توصیف ذرات با قطر بین ۱ تا ۱۰۰۰ میکرومتر استفاده می‌شود، ذرات کوچکتر از ۱ میکرومتر



شکل ۳: روش های نانوکپسوله سازی PCMs. (a): پلیمریزاسیون مینی امولسیونی با استفاده از شروع ردکس سطحی (۸۱). (b): روش پلیمریزاسیون درجا (۸۲).

بود (۸۹). Li و همکاران نانوکپسولهای حاوی ان هگزادکان و اوره فرمالدئید (UF) را به ترتیب به عنوان مواد هسته و پوسته با استفاده از روش پلیمریزاسیون دو مرحله‌ای مینی امولسیون سنتز کردند. نتایج نشان داد که نانوکپسولهای دارای سطح صاف با اندازه ذرات ۲۷۰ نانومتر هستند. همچنین نتایج نشان داد که با افزایش مقدار سورفکتانت، آنتالپی تغییر فاز افزایش می‌یابد (۹۰). از آنجایی که PCMها با جذب گرما ذوب می‌شوند، نمی‌توانند مستقیماً روی پارچه اعمال شوند (۴۹). NePCMها کاربردهای بالقوه‌ای در منسوجات، الیاف تنظیم‌کننده حرارت و پارچه‌ها دارند (۷۲).

مقایسه با PCMهای میکرو‌کپسوله شده در طی فرآیند ذوب و کریستالیزاسیون پاسخ حرارتی سریعتری دارند (۸۷-۸۵). نانوکپسولهای ساختار محکم‌تری نسبت به میکروکپسولهای دارند و سوپرکولینگ PCM را کاهش می‌دهند (۸۸). به همین دلیل NePCMها اخیراً توجه محققان بیشتری را به خود جلب کرده‌اند. Fang و همکاران NePCMها را با ان‌اکتادکان و پلی‌استایرن به عنوان مواد هسته و پوسته با موفقیت سنتز کردند. NePCMهای کروی با اندازه‌های ۱۰۰-۱۲۳ نانومتر به دست آمدند. گرمای نهان تغییر فاز نانوکپسولهای وجود یک پوسته پلی‌استایرن، کمتر از ان‌اکتادکان

جدول ۱: راهبرد جست و جو

| ردیف | بخش ها               | کلیدواژه ها                                                            |
|------|----------------------|------------------------------------------------------------------------|
| ۱    | مواد تغییر فاز دهنده | phase change materials OR PCM                                          |
| ۲    | نانوکپسوله سازی      | Nanoencapsulated OR Nano-encapsulated OR nanoenhanced OR nano-enhanced |
| ۳    | پارچه پنبه ای        | Cotton OR cotton fabric OR cotton textiles                             |
| ۴    | زبان                 | انگلیسی                                                                |
| ۵    | تاریخ جست و جو       | ۱ خرداد ۱۴۰۳ (۲۱ می ۲۰۲۴)                                              |
| ۶    | استراتژی جست و جو    | ترکیب ردیف های ۱ تا ۵                                                  |

حذف شود (۹۲).

## روش کار

فرآیند کلی این مطالعه شامل جست و جوی مقالات در پایگاه‌های معتبر داده است. پس از گزینش مقالات و کد بندی آن‌ها، اطلاعات لازم بر اساس سوال اصلی این پژوهش (نانوکپسولهای مواد تغییر فاز دهنده چه تاثیری بر ویژگی‌های حرارتی پارچه‌های پنبه‌ای دارند؟) استخراج گردیده و مورد تجزیه و تحلیل قرار گرفت. در ادامه، مراحل انجام مطالعه شرح داده شده است.

### جمع‌آوری داده

مطالعه حاضر با بررسی مقالات به دست آمده از جستجوی سیستماتیک در تاریخ ۱ خرداد ۱۴۰۳ در Web of Sciences، Science Direct، پایگاه‌های Scopus و PubMed انجام شد. از کلیدواژه‌های «*nanoencapsulated phase change materials*»، «*nanoenhanced phase change materials*»، «*cotton textiles*»، «*cotton fabric*»، «*cotton*» استفاده گردید. راهبرد جست و جو در هر یک از پایگاه‌های اطلاعاتی ذکر شده، در جدول ۱ ارائه شده است.

### معیارهای ورود و خروج

مطالعات ورودی با توجه به معیارهای زیر انتخاب گردیدند:

- مقالات اصیل پژوهشی، مقالات تجربی و آزمایشگاهی که مواد تغییر فاز دهنده را نانوکپسوله کرده وارد پارچه پنبه‌ای کرده باشند.

### - کاربرد PCM‌های نانوکپسوله شده در منسوجات

پارچه‌های تنظیم‌کننده حرارت را می‌توان نوعی پارچه هوشمند در نظر گرفت که می‌تواند دمای بدن را در محدوده طبیعی در برابر تغییرات دمای محیط حفظ کند. راحتی حرارتی منسوجات به تبادل حرارت بین بدن انسان و محیط اطراف بستگی دارد. اگرچه MePCM‌ها خواص تنظیم‌کننده حرارت را به مواد نساجی می‌دهند اما محتوای بالای آن‌ها اثرات نامطلوبی بر دوام، نفوذ پذیری رطوبت، کشسانی و نرمی پارچه‌های پوشش داده شده دارد (۸۱). امروزه به دلیل افزایش ویژگی‌های سطحی ذرات در اندازه نانو، توجه بسیاری از محققین به فناوری نانو معطوف شده است و بهترین نتایج را پس از کاربرد در منسوجات به دست آورده‌اند (۷۲). NePCM‌ها خواص مختلف منسوجات را بسته به میزان بارگذاری آنها تغییر می‌دهند. بنابراین، برای بهبود عملکرد تنظیم حرارتی منسوجات، بارگذاری بالای NePCM‌ها بسیار مهم است (۸۱). PCM‌های کپسوله شده با استفاده از روش‌های مختلفی از جمله coating، laminating و ساخت فوم در منسوجات اعمال می‌شوند (۸۱). روش pad-dry-cure بیشتر از روش‌های دیگر برای پوشش منسوجات ساخته شده از الیاف طبیعی یا مصنوعی استفاده می‌شود. برای توسعه منسوجات هوشمند، coating نیز روش مطلوبی نیست زیرا ویژگی اصلی پارچه تنفس پذیری است که با روش NePCM coating محدودتر می‌شود (۹۱). در این روش، NePCM‌ها به وسیله پراکندگی روی پارچه اعمال شده و پارچه از غلتک‌های بالشتکی عبور داده می‌شود تا مایع اضافی

نویسندهان به طور مستقل عنوانین و چکیدههای مقالات را بررسی کردند و هرگونه اختلاف نظر بین آنها برای نتیجه گیری مورد بحث قرار گرفت. در گام بعدی، متن کامل مقالات برگزیده شده مورد بررسی قرار گرفت. به طور کلی، ۱۳ مقاله پس از ارزیابی کیفیت وارد مطالعه شد که فرآیند استخراج مقالات در شکل ۴ ارائه شده است.

#### • مقالات انگلیسی زبان

معیارهای خروج از مطالعه شامل موارد زیر بود.

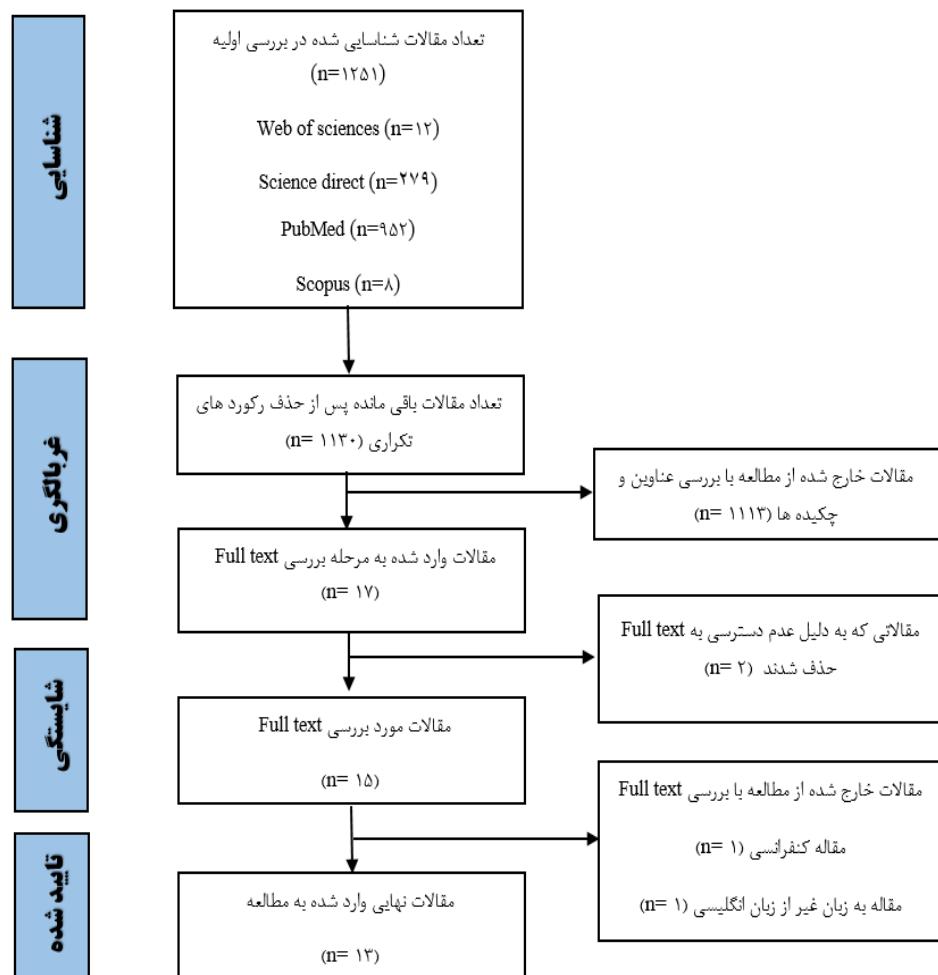
#### • مقالاتی با موضوع غیر مرتبط

• مقالات غیر پژوهشی شامل مقالات مروری، مقالات کنفرانسی، کتب، سرمقالات، یادداشت‌های نویسندهان و نامه به سردبیر.

• مقالاتی که متن کامل آنها در دسترس نبود.

#### گزینش مقالات

پس از وارد کردن مطالعات یافت شده بر اساس جست و جوی مقالات به نرم افزار اندنوت نسخه ۸ و حذف مطالعات تکراری، به منظور افزایش دقیق کار، دو نفر از



شکل ۴: فلوچارت فرآیند مرور سیستماتیک

جدول ۲۳. خلاصه ای از اطلاعات مقالات مورد بررسی

| منبع              | نشستی (%) | هدایت حرارتی (W/m•K) | دهدبوب نانو کپسول (°C) | دهدبوب نانو کپسول (J/g) | گرمایی نهان پارچه (J/g) | مقاآمت کششی (N) | اندازه نانو ذرات کپسول (nm) | اندازه نانو ذرات کپسول (nm) | روش بیوپشن کپسوله سازی                            | مواد هسته مواد پیوسته |
|-------------------|-----------|----------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------------------------------|-----------------------|
| ( <sup>۹۳</sup> ) | -         | -                    | -                      | -                       | -                       | ۱۹/۰            | ۱۷/۸                        | ۱۷/۸                        | پلیمریزا-سیون اور- فرالائید پلی اتیلن گلیکول (UF) | دروج                  |
| ( <sup>۹۴</sup> ) | -         | -                    | -                      | -                       | -                       | ۲۶۸/۲۳±۰/۷      | ۱۱۴/۳۳±۰/۷                  | ۱۱۴/۳۳±۰/۷                  | پلیمریزا-سیون اور- فرالائید پلی اتیلن گلیکول (UF) | pad-dry-cure          |
| ( <sup>۹۵</sup> ) | -         | -                    | -                      | -                       | -                       | ۲۶۸/۲۳±۰/۷      | ۱۱۴/۳۳±۰/۷                  | ۱۱۴/۳۳±۰/۷                  | پلیمریزا-سیون اور- فرالائید پلی اتیلن گلیکول (UF) | دروج                  |
| ( <sup>۹۶</sup> ) | -         | -                    | -                      | -                       | -                       | ۲۶۸/۲۳±۰/۷      | ۱۱۴/۳۳±۰/۷                  | ۱۱۴/۳۳±۰/۷                  | پلیمریزا-سیون اور- فرالائید پلی اتیلن گلیکول (UF) | pad-dry-cure          |
| ( <sup>۹۷</sup> ) | -         | -                    | -                      | -                       | -                       | ۲۶۸/۲۳±۰/۷      | ۱۱۴/۳۳±۰/۷                  | ۱۱۴/۳۳±۰/۷                  | پلیمریزا-سیون اور- فرالائید پلی اتیلن گلیکول (MF) | دروج                  |
| ( <sup>۹۸</sup> ) | -         | -                    | -                      | -                       | -                       | ۲۶۸/۲۳±۰/۷      | ۱۱۴/۳۳±۰/۷                  | ۱۱۴/۳۳±۰/۷                  | PMMA                                              | نمک گلیکر             |

### ادامه جدول ۳: خلاصه ای از اطلاعات مقالات مورد بررسی

ادامه جدول ۲: خلاصه ای از اطلاعات مفهولات مورد بررسی

| مواد هسته                   | مواد پوسته                         | روش کپسوله سازی                  | روش پوشه          | روش راندمان وود             | اندازه نانو درایت (nm)         | اندازه نانو درایت (nm) | گرمای نهان بارچه (J/g) | گرمای نهان کپسوله (J/g) | دماعی ذوب نانو کپسول (°C) | هدایت حرارتی (W/m•K) | منجع نشتی (%) |       |      |
|-----------------------------|------------------------------------|----------------------------------|-------------------|-----------------------------|--------------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|---------------------------|----------------------|---------------|-------|------|
| إن بوتيل استرات ورن آکتادکن | PMMA <sup>۹</sup> FGO              | پلیمریزاسیون امولسیونی           | -                 | -                           | -                              | ۱۰۰ nm                 | ۷۴۲۲                   | -                       | ۸/۴۵                      | ۷۷/۷۲                | ۲۶/۱۵         | (101) |      |
| إن بوتيل استرات ورن آکتادکن | نافرده C <sub>6</sub> O            | پلیمریزاسیون امولسیونی           | -                 | -                           | -                              | -                      | -                      | -                       | -                         | -                    | -             | (102) |      |
| إن بوتيل استرات ورن آکتادکن | نافرده C <sub>6</sub> O            | پلیمریزاسیون امولسیونی           | نافرده پلی اورتان | نافرده دهنده مبتنی بر فلزات | غوطه ور شدن درجا قفسه‌پن (PNF) | ۴۵                     | -                      | -                       | -                         | ۱۵.                  | -             | -     | (98) |
| إن دوکوزان                  | مینی امولسیون بدون سورفکتانت       | pad-dry-cure                     | -                 | ۴۰ nm                       | ۴۰ nm                          | ۵۷/۵۷±۱/۷              | ۲۲/۷                   | ۱۲۶/۲                   | ۲۸/۷                      | -                    | -             | (54)  |      |
| إن بوتيل استرات ورن آکتادکن | PMMA <sup>۹</sup> C <sub>6</sub> O | پلیمریزاسیون میکرو امولسیون RAFT | بوشش دهنده        | -                           | ۱۰۰-۲ nm                       | ۸۶/۸ nm                | -                      | -                       | ۷۹/۹/۱                    | ۲۸/۸۲                | ۱۱۱/۱۰        | -     |      |

ادامه جدول ۲: خلاصه ای از طلایعات مقاولات مورد بررسی

| مواد هسته | مواد پوسته | روش پوشش | روش پارچه | روش کپسوله | روش سازی | اندازه نانو ذرات | اندازه نانو کپسول | کششی (N) | درصد کپسوله سازی (%) | گرمای نهان پارچه (J/g) | گرمای نهان کپسول (J/g) | دماهی دوب نانو کپسول (°C) | دماهی دوب نانو کپسول (°C) | هدایت حرارتی (W/m·K) | نسبتی (%) |  |
|-----------|------------|----------|-----------|------------|----------|------------------|-------------------|----------|----------------------|------------------------|------------------------|---------------------------|---------------------------|----------------------|-----------|--|
|           |            |          |           |            |          | (nm)             | (mm)              |          |                      |                        |                        |                           |                           |                      |           |  |
|           |            |          |           |            |          |                  |                   |          |                      |                        |                        |                           |                           |                      |           |  |

(1) Polymethyl Methacrylate. (2) Poly(diallyldimethylammonium chloride). (3) styrene-n-butyl acrylate-methacrylic acid copolymer. (4) functionalized graphene oxide. (5) precursor hyperbranched polyethoxysiloxanes.

کامل به زبان چینی از مطالعه حذف شدند. در نهایت متن کامل ۱۳ مقاله مورد تجزیه و تحلیل قرار گرفت. نتایج نشان داد که در تمام مطالعات، نانوکپسول‌های PCM با موفقیت سنتز شدند و در پارچه پنبه‌ای قرار گرفتند و خواص حرارتی پارچه را بهبود بخشیدند. در اکثر مطالعات از پلیمریزاسیون درجا و پلیمریزاسیون مینی امولسیونی برای نانوکپسوله‌سازی استفاده شده است. روش pad-dry-cure نیز روشی پرکاربرد برای استفاده از نانوکپسول‌ها بر روی پارچه‌های پنبه‌ای بود. خلاصه‌ای از اطلاعات اصلی مطالعات بررسی شده در جدول ۲ و تاثیر نانوکپسول‌های PCM بر خصوصیات غیرحرارتی پارچه در جدول ۳ ارائه شده است.

### بحث

این مطالعه بر اساس مروری سیستماتیک بر تاثیر نانوکپسوله‌سازی PCM در پارچه‌های پنبه‌ای انجام شد. نتایج نشان‌دهنده افزایش توجه به ارتقای خواص تنظیم حرارتی در پارچه‌های پنبه‌ای با استفاده از مواد تغییر فازدهنده است و در این بین، روش نانوکپسوله‌سازی فازدهنده است و در این بین، روش نانوکپسوله‌سازی می‌تواند نقش مهمی داشته باشد. اصلاح پارچه‌ها با نانوکپسول‌های PCM می‌تواند ویژگی‌های مختلفی از پارچه را تحت تاثیر قرار دهد که در ادامه، مطالعات مورد نظر با جزئیات بیشتری مورد تجزیه و تحلیل قرار گرفته

کپسوله‌سازی، روش پوشش دهی پارچه، مورفولوژی نانوکپسول‌ها، اندازه و درصد تشکیل آن‌ها، تاثیر نانوکپسول‌های مواد تغییر فازدهنده بر خواص و عملکرد پارچه پنبه‌ای از جمله خواص حرارتی (دمای ذوب، گرمای نهان، هدایت حرارتی)، پایداری حرارتی، نشت مواد تغییر فازدهنده، استحکام کششی، مقاومت سایشی، جذب آب توسط پارچه، قابلیت شست و شو و تنفس پذیری پارچه.

### یافته‌ها

این مطالعه با مرور مقالاتی انجام شد که از NePCM برای بهبود خواص تنظیم حرارت پارچه پنبه‌ای استفاده کردند. مقالات مورد نظر پس از جست و جو در پایگاه‌های اطلاعاتی، در صورت داشتن معیارهای ورود به مطالعه انتخاب و اطلاعات آن‌ها استخراج گردید.

با توجه به شکل ۴، در جست و جوی اولیه تعداد ۱۲۵۱ مقاله یافت شد و با حذف مطالعات تکراری به ۱۱۳۰ مقاله کاهش یافت. با مطالعه عنوان و چکیده مقالات، تعداد ۱۱۱۳ مقاله به دلیل غیرمرتبه بودن با موضوع یا غیر پژوهشی بودن حذف گردید. تعداد ۱۷ مقاله برای بررسی انتخاب شد که از این تعداد، ۲ مقاله به دلیل عدم دسترسی به متن کامل حذف شدند. متن کامل ۱۵ مقاله مورد بررسی قرار گرفت. یک مقاله به دلیل کنفرانسی بودن و یک مقاله نیز به دلیل نگارش متن

جدول ۳: تاثیر نانوکپسول‌های PCM بر خصوصیات غیرحرارتی پارچه

| منبع | تنفس پذیری                                      | قابلیت شست و شو                                  | جذب آب | مقاومت سایشی | استحکام کششی |
|------|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------|--------------|--------------|
| (۵۴) | -                                               | کاهش میزان نانوکپسول‌ها با افزایش تعداد شست و شو | -      | -            | افزایش       |
| (۸۴) | -                                               | کاهش میزان نانوکپسول‌ها با افزایش تعداد شست و شو | -      | -            | -            |
| (۹۳) | -                                               | -                                                | افزایش | افزایش       | کاهش         |
| (۹۴) | -                                               | -                                                | افزایش | افزایش       | کاهش         |
| (۹۵) | -                                               | کاهش میزان نانوکپسول‌ها با افزایش تعداد شست و شو | -      | -            | -            |
| (۹۶) | -                                               | کاهش میزان نانوکپسول‌ها با افزایش تعداد شست و شو | -      | -            | -            |
| (۹۷) | خوب (نسبت به پارچه اصلاح نشده تغییری نکرده است) | -                                                | -      | -            | -            |
| (۹۸) | -                                               | کاهش میزان نانوکپسول‌ها با افزایش تعداد شست و شو | -      | -            | -            |

کواسرواسیون پیچیده<sup>۳</sup> سنتز و با روش layer-by-layer روی پارچه اعمال نمودند. مدت زمان تنظیم حرارتی و تفاوت دما بین نمونه های پارچه اصلاح شده و اصلاح نشده عمدتاً به مقدار نانوکپسول ها بستگی داشت. در پارچه اصلاح شده با نانوکپسول ها، مدت زمان تنظیم حرارتی و اختلاف دما بیشتر بود (۹۷). Chen و همکاران در سال ۲۰۱۹، نانوکپسول UA<sup>۴</sup> را با پوسته کوپلیمر استایرن-بوتیل آکریلات<sup>۵</sup> به روش پلیمریزاسیون مینی امولوسیونی با استفاده از فرآیند شروع ردوکس سطحی<sup>۶</sup> سنتز کردند و به روش خشکسازی در خلاء<sup>۷</sup> وارد پارچه پنبه ای نمودند. فرآیند شروع ردوکس سطحی، نانوکپسولاسیون UA را با راندمان کپسوله سازی بالا انجام داد. نهایتاً، پارچه های غیر بافتی با قابلیت نفوذپذیری هوا و تنظیم حرارتی عالی بدست آمد. این نتایج حائز اهمیت هستند زیرا نشان می دهند که بارگذاری بالای NePCM بر روی یک منسوج می تواند منجر به افزایش عملکرد تنظیم حرارتی شود (۸۱). Aftab و همکاران در سال ۲۰۲۰، PCM بر پایه پلی اورتان را در پوسته PNF<sup>۸</sup> با هدف ذخیره سازی انرژی خورشیدی به روش پلیمریزاسیون درجا، نانوکپسوله سازی کردند و بر روی پارچه اعمال نمودند. نتایج نشان داد که پارچه توسعه یافته، پتانسیل بالایی در تنظیم حرارت دارد (۹۸). Zhang و همکاران در سال ۲۰۲۱ نانوکپسول های N-docosane را با پوسته PEOS<sup>۹</sup> به روش مینی امولوسیون سنتز کردند و به این نتیجه رسیدند که پارچه پنبه ای اصلاح شده با این مواد، بادوام با قابلیت تنظیم حرارتی خوب و مقاوم در برابر اشعه ماوراء بنفش است (۵۴). در مطالعه Prateepmaneerak و همکاران در سال ۲۰۲۲، نانوکپسول های PMMA/RT27 با عوامل ضد میکروبی به روش پلیمریزاسیون مینی امولوسیون سنتز شد و با روش پوشش دهی UV-cure روی پارچه پنبه ای اعمال شد. نتایج نشان داد که پارچه به دست آمده دارای

2. Complex coacervate core micelles technique

3. Undecanoic acid

4. Styrene-butyl acrylate copolymer

5. Mini-emulsion polymerization using interfacial redox initiation

6. Vacuum suction filtration and drying

7. Phosphorene nanoflakes

8. Precursor hyperbranched polyethoxysiloxanes

و عواملی مانند مورفولوژی نانوکپسول ها، خواص حرارتی، پایداری حرارتی، استحکام کششی، مقاومت سایشی، جذب آب، قابلیت شست و شو، تنفس پذیری و نشت PCM در پارچه مورد بحث قرار گرفته اند.

Karthikeyan و همکاران در سال ۲۰۱۳، نانوکپسول هایی را با هسته پلی اتیلن گلیکول و پوسته اوره فرمالدئید به روش پلیمریزاسیون درجا سنتز کردند و با استفاده از روش pad-dry-cure روی پارچه اعمال کردند. نتایج نشان داد که پارچه های اصلاح شده گرمای نهان و پایداری حرارتی خوبی دارند (۹۳). در مطالعه دیگری در سال ۲۰۱۴، این محققان نانوکپسول هایی را با هسته موم پارافین و پوسته اوره فرمالدئید به روش قبلی سنتز کردند و روی پارچه اعمال کردند. نتایج نشان داد که پارچه های اصلاح شده با نانوکپسول ها دارای خواص تنظیم حرارتی بهتری نسبت به پارچه های اصلاح نشده هستند (۹۴).

Sun و همکاران در سال ۲۰۱۷، از مخلوط اکوزان و این اکتادکان به عنوان هسته نانوکپسول و ملامین فرمالدئید به عنوان پوسته استفاده نمودند. نانوکپسول ها به روش پلیمریزاسیون درجا سنتز شده و به روش pad-dry-cure روی پارچه اعمال شدند. پارچه اصلاح شده با NePCM با پارچه اصلاح شده با MePCM مقایسه شد. نتایج نشان داد که نانوکپسول ها، ماندگاری بهتری بر روی پارچه پنبه ای نسبت به میکروکپسول ها دارند. همچنین کاهش گرمای نهان برای MePCM پس از شستشو بیشتر از NePCM بود (۹۵). Iqbal و همکاران در سال ۲۰۱۸، نانوکپسول های نمک گلوبر را با پوسته PMMA (پلی متیل متا اکریلات) به روش تبخیر حلal سنتز کرد و به روش pad-dry-cure روی پارچه اعمال نمودند. نمک گلوبر نانوکپسوله شده پس از کاربرد در پارچه، نتایج بهتری نشان داد و می توان از آن در توسعه منسوجات سلولزی هوشمند استفاده کرد (۹۶).

Siriphannon و Iamphaojeen نانوکپسول این اکتادکان را با روکش PDPA به روش

1. Poly(diallyldimethylammonium chloride)

داشتند. همچنین، در مقایسه با سایر میکروکپسول‌های اصلاح شده با GO<sup>۱</sup> در مطالعات دیگر، نانوکپسول سنتر شده در این مطالعه عملکرد حرارتی بهتری داشت (۱۰۱). Zhao و همکاران در سال ۲۰۲۲، نانوکپسول‌های این اکتادکان و این بوتیل استئارات را با پوسته‌های کامپوزیت PMMA/Cu<sub>2</sub>O با روش پلیمریزاسیون مینی امولسیونی RAFT سنتر کردند و روی پارچه‌های پنبه‌ای پوشاندند. نانوکپسول‌های سنتر شده پایداری و دوام خوبی داشتند و پارچه مورد نظر نیز دارای خواص حرارتی خوبی بود (۱۰۲).

#### - مورفولوژی

ساختار مورفولوژیک نانوکپسول‌های سنتر شده و اعمال آن‌ها روی پارچه معمولاً با استفاده از تصاویر SEM<sup>۳</sup>, FESEM<sup>۴</sup>, TEM<sup>۵</sup> بررسی می‌شود تا شکل نانوکپسول‌ها و میزان موفقیت‌آمیز بودن ورود آن‌ها به پارچه مشخص شود. بدین منظور از تست FTIR<sup>۶</sup> نیز برای بررسی ترکیب شیمیایی آن‌ها و تایید کپسولاسیون استفاده می‌شود. در مطالعات مورد بررسی نانوکپسول‌های سنتر شده، شکل کروی و ساختار هسته-پوسته داشته و به خوبی بر روی پارچه اعمال شدند.

در مطالعه Karthikeyan و همکاران، PEG در پوسته‌ی UF<sup>۷</sup> محصور شد تا نانوکپسول‌های کروی شکل منظمی را تشکیل دهد و سطح عمده‌ای صاف بودند. تجزیه و تحلیل TEM مشخص کرد که اندازه ذرات نانوکپسول‌ها ۱۴۱ نانومتر بود. پوسته‌ی UF استحکام مکانیکی را برای PCM نانوکپسوله شده فراهم کرده و از نشت SEM مذاب جلوگیری می‌کند. همچنین تصاویر PEG نانوکپسول‌هایی را نشان داد که در مکان‌های مختلف روی پارچه پنبه‌ای توزیع شده‌اند. نانوکپسول‌های پوشش داده شده دارای سطح صاف و منظمی بودند که سطح پارچه را پوشش داده‌اند (۹۳). در مطالعه دیگر توسط این محقق،

2. Graphene oxide

3. Scanning Electron Microscopy

4. Field Emission Scanning Electron Microscope

5. Transmission electron microscopy

6. Fourier-Transform Infrared Spectroscopy

7. Urea-formaldehyde

خواص تنظیم حرارتی و ضد میکروبی با عملکرد خوب است (۹۹).

در برخی از مطالعات مورد بررسی، از نانوذرات رسانای حرارتی در پوسته نانوکپسول‌ها به صورت کامپوزیت استفاده شده است و نتایج بسیار موثری از افزودن این نانوذرات حاصل شده است. برای مثال، Zhou و همکاران در سال ۲۰۱۹، نانوکپسول‌هایی با هسته این اکتادکان و این بوتیل استئارات و پوسته پلی اکریلات به روش پلیمریزاسیون مینی امولسیون سنتر کرده و روی پارچه پنبه‌ای اعمال نمودند. نتایج نشان داد که پارچه پنبه‌ای اصلاح شده دارای ویژگی‌های تنظیم حرارتی بوده و با دوام است (۱۰۴). این محقق و همکارانش در مطالعه‌ی دیگری، همان نانوکپسول‌ها را با اضافه کردن نانوذرات تیتانیوم دی اکسید(nano-TiO<sub>2</sub>) به پوسته پلی اکریلات به روش پلیمریزاسیون امولسیونی بدون سورفاکtant سنتر کردند. نتایج نشان داد که افزودن کمتر از ۰/۲ درصد وزنی نانوذره، اندازه نانوکپسول‌ها را کوچک‌تر کرد و در کاربردهای پارچه‌های تنظیم حرارت هوشمند می‌تواند باعث پاسخ حرارتی عالی و کارآیی بهتر پارچه شود. همچنین خواص محافظتی خوب در برابر اشعه ماوراء بنفسج دارد (۱۰۰). در مطالعه دیگری، این محققان نانوکپسول‌هایی را با استفاده از همان PCM و پوسته پلی متیل متا اکریلات (PMMA) اصلاح شده با نانوذرات اکسید گرافن عامل‌دار شده، سنتر کردن و آن را روی پارچه پنبه‌ای اعمال نمودند. نتایج نشان داد که کپسول‌های کروی منظم FGO/PMMA-NePCM با ساختارهای هسته-پوسته و راندمان کپسوله‌سازی بالا تشکیل شدند. علاوه بر این، بارگذاری FGO به میزان ۰/۰۸ درصد وزنی روی PMMA-NePCM به طور موثر هدایت حرارتی، گرمای نهان و پایداری حرارتی نانوکپسول‌ها را بهبود بخشید. علاوه بر این، FGO/PMMA-NePCM در مقایسه با PMMA-NePCM هنگام استفاده در پارچه‌های پنبه‌ای به طور قابل توجهی عملکرد ذخیره‌سازی حرارتی و تنظیم حرارتی بالاتری داشتند.

1. functionalized graphene oxide

به شکل کروی و منظم تشکیل یافته اند. تست FTIR نیز تشکیل نانوکپسول ها را با هسته PCM و پوسته PMMA<sup>۱۰۱</sup> FGO تایید کرد (۱۰۱). در مطالعه‌ی Zhang و همکاران، تصاویر FESEM و TEM تشکیل نانوکپسول‌هایی کروی با قطر ۴۰۰ نانومتر و ساختار هسته-پوسته را نشان داد. تست FTIR نیز سنتز نانوکپسول‌ها را به طور موفقیت‌آمیز تایید نمود. همچنین اصلاح پارچه پنبه‌ای با نانوکپسول‌های  $\text{SiO}_2$ -PCM باعث توزیع پراکنده آن‌ها در سطح الیاف پارچه شد که با افزایش مقادیر مواد، توزیع آن‌ها روی پارچه متراکم‌تر می‌شود (۱۰۲). در مطالعه Prateepmaneerak و همکاران، تصاویر SEM نشان داد که پارچه‌ی پنبه‌ای حاوی نانوکپسول‌ها، سطح زبرتری نسبت به پارچه‌ی ساده دارد و این تصاویر، اعمال نانوکپسول‌ها بر روی پارچه را تأیید نمودند (۹۹).

### - خواص حرارتی

خواص حرارتی NePCM‌ها با استفاده از تست DSC ارزیابی می‌شود. گرمای نهان یک عامل تعیین‌کننده در ارزیابی ظرفیت ذخیره‌سازی انرژی حرارتی در کامپوزیت‌های مواد تغییر فازدهنده است (۱۰۲). در مطالعه Karthikeyan و همکاران، نتایج نشان داد که گرمای نهان نانوکپسول‌ها به دلیل هدایت حرارتی پایین لایه پوسته، کمتر از گرمای نهان هسته PEG است. با افزایش مقدار بایندر اضافه شده به مخلوط نانوکپسول، ظرفیت ذخیره گرمای نهان پارچه نیز افزایش یافت. این نتیجه نشان داد که ظرفیت ذخیره‌سازی گرمای نهان پارچه به مقدار NePCM‌های NePCM مربوط می‌شود (۹۳). در مطالعه‌ی Diiger توسط این پارچه آنتالپی گرمای نهان موم پارافین و نانوکپسول‌ها محقق، آنتالپی گرمای نهان موم پارافین و نانوکپسول‌ها  $154/2$  و  $74/2$  J/g بود. دمای نقطه ذوب نانوکپسول‌ها نزدیک به دمای پارافین بود که نشان می‌دهد که لایه پوسته نانوکپسول‌ها بر خواص تغییر فاز پارافین تأثیر نمی‌گذارد. ظرفیت ذخیره انرژی گرمای نهان پارچه‌های

مورفولوژی سطح PCM نانوکپسوله شده با استفاده از SEM بررسی شد. تصاویر SEM نشان داد که مواد پوسته اوره فرمالدئید UF، موم پارافین را محصور کرده و از نشت پارافین ذوب شده جلوگیری می‌کند. نانوکپسول‌ها با سطح صاف و شکل کروی، تا حدی آگلomerه شده بودند. میانگین اندازه ذرات نانوکپسول‌ها ۲۵۶ نانومتر مشخص شد. همچنین، نانوکپسول‌ها با سطح صاف و منظمی روی سطح پارچه را به طور همگن پوشش دادند. تست FTIR نیز نشان داد که موم پارافین به خوبی در پوسته‌ی Sun پلیمری UF محصور شده است (۹۴). در مطالعه و همکاران، تصاویر SEM نشان داد که نانوکپسول‌ها به صورت کروی و بسیار پایدار سنتز شده‌اند. همچنین، نتایج آزمایش FTIR ثابت کرد که NePCM‌ها از پارافین و ملامین فرمالدئید به عنوان مواد هسته و پوسته تشکیل شده‌اند (۹۵).

در مطالعه Chen و همکاران، تصاویر TEM نشان داد که ذرات نانوکپسول یک شکل کروی یکنواخت با ساختار هسته-پوسته مشخص دارند و هسته UA در مرکز پوسته کوپلیمر<sup>۱</sup> St-BA-MA<sup>۱</sup> قرار دارد. تصاویر SEM نشان داد که الیاف پنبه‌ای که با NePCM اصلاح شده است، سطح ناهمواری دارد و در نتیجه اتصال نانوکپسول‌های PCM را تایید می‌کند. همچنین ساختار متخلخل پارچه‌های نبافته حاوی NePCM، نشان داد که این پارچه‌ها می‌توانند عملکرد تنظیم حرارتی و نفوذپذیری هوای Zhou از خود نشان دهند (۸۱). در مطالعه‌ی و همکاران، تصاویر SEM و TEM نشان داد که ذرات نانوکپسول دارای ساختار هسته-پوسته مشخصی هستند و PCM با پوسته پلی‌اکریلات با موفقیت سنتز شده است. تصاویر پارچه اصلاح شده نیز تشکیل لایه پلیمری صاف روی سطح الیاف و توزیع یکنواخت ذرات کروی نانوکپسول را تایید کرد. تست FTIR نیز نشان داد که نانوکپسول‌ها با موفقیت روی پارچه پنبه‌ای اعمال شده است (۸۴). در مطالعه Diiger توسط این محقق، تصاویر TEM نشان داد که نانوکپسول‌ها همراه با نانوذرات FGO

در مطالعه Aftab و همکاران، نتایج DSC نشان داد که درجه سوپرکولینگ در نمونه‌های کامپوزیت PNF/PU در مقایسه با PU خالص کاهش می‌یابد. کاهش سوپرکولینگ در کامپوزیت‌های PNF/PU به اثر هسته‌زایی ناهمگن PNF نسبت داده می‌شود. همچنین آنتالپی تغییر فاز نمونه‌های PNF/PU با افزایش وزن PNF در سیستم کامپوزیت افزایش یافت و در چرخه‌های متعدد گرمایش و سرمایش ثابت بود. به طوری که با توجه به نتایج DSC، تنها ۵ درصد ظرفیت ذخیره‌سازی گرمای نهان پس از ۱۰۰۰ چرخه حرارتی کاهش یافت، که پایداری حرارتی مکرر و ظرفیت ذخیره انرژی برگشت‌پذیر نانوکپسول‌ها را تضمین می‌کند (۹۸). طبق مطالعه Zhang و همکاران، آنتالپی نانوکپسول‌های  $\text{SiO}_2$  PCM کمتر از PCM/SiO<sub>2</sub> دارد. همچنین پارچه پنبه‌ای اصلاح شده با این خالص بود. همچنین پارچه پنبه‌ای اصلاح شده با این نانوکپسول‌ها، دارای گرمای نهان خوبی بود، به طوری که پس از ۱۰ چرخه شست و شو، کاهش ناچیزی داشت.

نتایج به وضوح ثابت کرد که پارچه اصلاح شده با  $\text{SiO}_2$  دارای قابلیت تنظیم حرارتی خوبی برای مدیریت حرارتی موثر در بسیاری از زمینه‌ها، مانند لباس‌های هوشمند تنظیم‌کننده دما است (۹۴).

پوسته پلیمری محصور کننده در NePCM‌ها هدایت حرارتی نسبتاً کمی دارد و به عنوان یک نقطه ضعف برای پاسخ حرارتی سریع در ذخیره‌سازی و انتشار انرژی حرارتی در نظر گرفته می‌شود. بنابراین، ادغام پرکننده‌های بسیار رسانای حرارتی با نانوکپسول‌های PCM مبتنی بر پوسته پلیمری برای بهبود عملکرد انتقال حرارت NePCM‌های Zhou طراحی شده، ضروری به نظر می‌رسد. در مطالعات Zhou و همکاران، نتایج نشان داد که افزودن نانوذرات تیتانیوم دی اکسید ( $\text{nano-TiO}_2$ ) به پوسته نانوکپسول‌ها باعث افزایش هدایت حرارتی و گرمای نهان نانوکپسول‌ها نسبت به حالت بدون نانوذرات می‌شود. همچنین تست DSC و تصاویر دوربین مادون قرمز نیز نشان داد که پارچه‌های اصلاح شده با این نانوکپسول‌های حاوی نانوذرات، گرما را به سرعت از طریق پوسته هیبریدی پلی اکریلات/ $\text{TiO}_2$  به PCM‌های محصور شده منتقل می‌کنند تا PCM‌ها

اصلاح شده ۲۰ درصد وزنی و ۴۰ درصد وزنی به ترتیب ۱/۹۱ و ۱/۵۲ J/g بود و خاصیت تنظیم حرارتی پارچه اصلاح شده بیشتر از پارچه اصلاح نشده بود. ظرفیت گرمای نهان پارچه‌های اصلاح شده در مقایسه با پارچه‌های اصلاح نشده افزایش یافت. این نتیجه نشان داد که ظرفیت ذخیره‌سازی گرمای نهان منسوجات تنظیم حرارتی به مقدار نانوکپسول‌های اضافه شده به پارچه و نسبت نانوکپسول به ماده اتصال‌دهنده بستگی دارد. علاوه بر این، مقدار ذخیره انرژی گرمای نهان را می‌توان از طریق انتخاب مواد هسته و پوسته، مقدار سورفتکتات و سرعت هم زدن بهبود بخشید (۹۴). مقایسه منحنی‌های MePCM، NePCM و DSC در مطالعات نشان داد که دمای تغییر فاز NePCM به دمای آسایش پوست انسان نزدیک‌تر است. همچنین، گرمای نهان NePCM‌ها ۲۸ درصد بیشتر از MePCM‌ها است (۹۶، ۹۵).

در مطالعه Siriphannon و Iamphaojeen پس از اینکه نمونه‌های پارچه پنبه‌ای اصلاح نشده و اصلاح شده در دمای ۵ درجه سانتی‌گراد به مدت ۳ دقیقه سرد شدند، در اتاقک در دمای ۵۰ درجه سانتی‌گراد نگهداری شدند و تغییرات دمایی آن‌ها به مدت ۱۰ دقیقه از طریق تصاویر حرارتی کنترل شد و مشاهده شد که دمای سطح تمام نمونه‌های پارچه اصلاح شده کمتر از نمونه‌های اصلاح نشده بود. پارچه پنبه‌ای به دلیل خاصیت عایق حرارتی می‌تواند دمای سرد را به مدت ۳ دقیقه حفظ کند. از سوی دیگر، پارچه پنبه‌ای اصلاح شده می‌تواند دمای سرد را برای مدت زمان طولانی‌تری حفظ کند. نمونه‌های پارچه اصلاح شده با مقدار بیشتری از نانوکپسول‌های Zhou و همکاران، پوسته پلی اکریلات، آنتالپی تغییر فاز هسته PCM یوتکنیک را کاهش می‌دهد اما NePCM‌های سنتز شده دارای آنتالپی تغییر فاز نسبتاً بالایی هستند. نتایج نشان می‌دهد که نرخ گرمایش و سرمایش پارچه اصلاح شده کمتر از پارچه اصلاح نشده است و پارچه اصلاح شده در مقایسه با پارچه اصلاح نشده می‌تواند از سرما یا گرما محافظت کند (۸۴).

### - پایداری حرارتی

پایداری حرارتی یک عامل حیاتی در ارزیابی عملکرد نانوکپسول های PCM است که محدوده دمایی نانوکپسول ها را از نظر ذخیره سازی گرمای نهان و انتشار و خواص تنظیم کننده حرارت مشخص می کند (۱۰۲). پایداری حرارتی نانوکپسول ها با استفاده از آنالیز TGA ارزیابی می شود. در مطالعات مورد بررسی، نانوکپسول های سنتز شده پایداری حرارتی مناسبی داشتند که افزودن نانوذرات به پوسته آن ها در برخی مطالعات، پایداری آن ها را بهتر کرده بود.

در مطالعه Karthikeyan و همکاران، نتایج TGA نشان داد که PEG نانوکپسوله شده دارای پایداری حرارتی مناسب برای کاربرد نساجی است (۹۳). در مطالعه دیگری توسط این محقق، نانوکپسول ها در مقایسه با موم پارافین خالص، پایداری حرارتی خوبی از خود نشان دادند (۹۴). در مطالعه Chen و همکاران، نتایج TGA نشان داد که دمای شروع اولین مرحله ای از دست دادن جرم در مورد نانوکپسول های حاوی آندکائوئیک اسید (UA) در مقایسه با UA خالص بالاتر است، که نشان دهنده بهبود پایداری حرارتی ماده تغییر فازدهنده پس از نانوکپسوله سازی است (۸۱). مطالعه Aftab و همکاران نشان داد که نانوکپسول های سنتز شده از نظر حرارتی پایدار هستند و پایداری حرارتی پارچه توسعه یافته تا ۳۰۰ درجه سانتیگراد است (۹۸). در مطالعه Zhang و همکاران، نتایج TGA نشان داد که دمای تخریب اولیه PCM/SiO<sub>2</sub> بالاتر از PCM خالص بود، به این معنی که پوسته سیلیسی خنثی می تواند به عنوان لایه محافظ PCM عمل کند و پایداری حرارتی به طور قابل توجهی ارتقا می یابد (۵۴). همچنین، در مطالعه Prateepmaneerak و همکاران، پس از ۱۰۰ چرخه آنالیز حرارتی، نتایج نشان دهنده پایداری حرارتی مناسب نانوکپسول ها بود (۹۹). طبق مطالعه Zhou و همکاران، نانوکپسوله سازی PCM در داخل پوسته هیبریدی پلی اکریلات TiO<sub>2</sub> پایداری حرارتی را افزایش داد، با توجه به اینکه NePCM/TiO<sub>2</sub> دمای تجزیه

بتوانند به اندازه کافی گرمای نهان را جذب و آزاد کنند. بنابراین، می توان نتیجه گرفت که افزودن نانوذرات TiO<sub>2</sub> NePCMs می تواند پاسخ حرارتی پارچه اصلاح شده با NePCM را تا حد معینی بهبود بخشد (۱۰۰). هدایت حرارتی نانوکپسول های FGO/PMMA- NePCM نیز با افزایش میزان FGO بهبود می یابد، که نشان می دهد FGO یک افزودنی رسانای حرارتی خوب است. این افزایش هدایت حرارتی، باعث بهبود کریستالیزاسیون NePCM، افزایش آنتالپی ذوب و انجماد و راندمان کپسوله سازی نسبت به حالت بدون FGO می شود. نتایج تست DSC نیز نشان داد که آنتالپی گرمای نهان پارچه پنبه ای اصلاح شده با NePCM FGO/PMMA- با بالاتر است. به عبارت PMMA، FGO با کاهش مقاومت حرارتی پوسته FGO/PMMA- پاسخ حرارتی پارچه پنبه ای را که با NePCM اصلاح شده است، تسریع می کند، که نشان می دهد FGO پراکنده روی پارچه پنبه ای می تواند گرمای PCM را به طور موثر به کپسوله شده منتقل کند. PCM ها می توانند گرمای نهان را به اندازه کافی جذب و آزاد کنند. در نتیجه، افزودن FGO می تواند تا حدی عملکرد ذخیره سازی / رها سازی حرارتی پارچه پنبه ای را که با NePCM FGO/PMMA- اصلاح شده است، بهبود بخشد (۱۰۱). در مطالعه Zhao و همکاران نیز آنتالپی نانوکپسول های Cu<sub>2</sub>O/PMMA- NePCM بیشتر از نانوکپسول های PMMA- NePCM بدست آمد. این افزایش آنتالپی به افزودن نانوذرات Cu<sub>2</sub>O نسبت داده می شود. به عنوان یک پرکننده رسانای حرارتی، Cu<sub>2</sub>O پاسخ حرارتی ها را تسریع می کند و اجازه می دهد گرمای نهان به طور کامل ذخیره و آزاد شود. افزودن این نانوذرات منجر به افزایش هدایت حرارتی نانوکپسول ها و راندمان کپسوله سازی شد و هدایت حرارتی پارچه پنبه ای را تا ۶۷/۲۵ درصد افزایش داد. گرمای نهان پس از ۱۰۰ بار گرمایش و سرمایش تغییر بسیار ناچیزی داشت که نشان دهنده قابلیت اطمینان خوب این پارچه ها در کاربرد مدیریت حرارتی است (۱۰۲).

وزنی نانوکپسول، مقاومت سایشی بیشتری نسبت به پارچه اصلاح شده با ۴۰ درصد عبارت دیگر، با افزایش درصد وزنی نانوکپسول‌ها، مقاومت سایشی پارچه افزایش می‌باید (۹۴).

#### - جذب آب توسط پارچه

در مطالعات Karthikeyan و همکاران، نتایج نشان داد که مدت زمان جذب آب در پارچه اصلاح شده بیشتر است زیرا الیاف بیرون زده بیشتری روی سطح پارچه دارد. در پارچه اصلاح شده با نانوکپسول‌ها، مواد پوشش دهنده باعث کاهش تعداد الیاف بیرون زده در طول فرآیندهای خشک کردن و پخت می‌شوند، بنابراین آب را سریعتر جذب می‌کند. اما میزان این مواد پوششی نیز مهم است زیرا اگر مقدار این مواد پوششی خیلی بیشتر باشد، باعث کاهش تعداد منافذ روی سطح پارچه و کاهش جذب آب می‌شود (۹۴، ۹۳).

#### - قابلیت شست و شو

به منظور بررسی اثر شست و شو بر روی مواد پوششی پارچه، قبل و بعد از چندین بار شست و شوی پارچه، مورفولوژی مواد سطح پارچه را با استفاده از SEM بررسی می‌کنند. در مطالعه Sun و همکاران، تصاویر SEM مربوط به پارچه اصلاح شده با میکروکپسول‌ها بعد از شستشوی اول و پنجم نشان داد که میکروکپسول‌ها هنوز وجود دارند اما به مقدار زیاد نیستند، وقتی کپسول‌ها بزرگ‌هستند، بیشتر کپسول‌ها روی سطح نخ و پارچه چسبانده می‌شوند اما پس از شست و شوی شدید نمی‌توانند ثابت شوند. فقط آن کپسول‌هایی که به کمک بایندر محکم به نخها و پارچه چسبانده شده‌اند، شسته نمی‌شوند. اما تصاویر SEM مربوط به پارچه اصلاح شده با نانوکپسول‌ها بعد از شستشوی اول و پنجم نشان داد که نانوکپسول‌ها در مقایسه با میکروکپسول‌هایی که به نخ‌های پارچه متصل می‌شوند، به سطح فیبر متصل شده و محکم‌تر چسبیده‌اند و مقاومت بهتری در برابر شستشو دارند.

اولیه بالاتر و کاهش وزن کمتری نسبت به NePCM دارد، بنابراین تأثیر قابل توجهی در بهبود پایداری حرارتی PCM‌ها دارد (۱۰۰). در مطالعه دیگری توسط این محقق، پایداری حرارتی FGO/PMMA-NePCM نسبت به حالت بدون FGO بهتر بود (۱۰۱). در مطالعه Zhao و همکاران، نتایج TGA نشان داد که پوسته هیبریدی Cu<sub>2</sub>O/PMMA از PCM‌های هسته حفاظت بهتری دارد. به عبارت دیگر افزودن نانوذرات به پوسته باعث پایداری حرارتی بهتر نانوکپسول‌ها شد (۱۰۲).

#### - استحکام کششی پارچه

استحکام کششی پارچه، از جمله خصوصیات مکانیکی مهم است که شاخص کیفیت پارچه است. در مطالعات Karthikeyan و همکاران، پارچه‌ها در هر دو جهت تار و پود آزمایش شدند. استحکام کششی پارچه‌های اصلاح شده در مقایسه با پارچه‌های اصلاح شده کاهش یافت. این محقق در مطالعتش به این نتیجه رسید که افزودن مواد شیمیابی به پارچه پنبه‌ای منجر به کاهش استحکام کششی پارچه می‌شود (۹۴، ۹۳). اما در مطالعه Zhang و همکاران، استحکام کششی پارچه پنبه‌ای اصلاح شده با مقادیر بیشتری از نانوکپسول‌های SiO<sub>2</sub>/PCM روى پارچه افزایش یافت. دو علت برای افزایش استحکام کششی پارچه در این مطالعه مطرح شد: اول اینکه، لایه هیبریدی PCM/SiO<sub>2</sub> الیاف را برای تقویت پارچه می‌پوشاند و شبکه‌های اتصال عرضی فشرده‌تری را در بین الیاف ایجاد می‌کند. دوم اینکه، نفوذ SiO<sub>2</sub> در پارچه می‌تواند انرژی را تحت فشار کششی آزاد کرده و خواص مکانیکی منسوجات را بهبود بخشد (۵۴).

#### - مقاومت سایشی پارچه

این آزمایش برای تعیین کاهش جرم پارچه پس از ۱۰۰۰ چرخه و همچنین تا زمانی که نخ‌های پارچه روی سطح ساییده شده پاره شوند، انجام می‌شود. طبق نتایج مطالعات با افزایش میزان مواد نانوکپسوله شده در پارچه، مقاومت سایشی افزایش می‌باید (۹۳). در مطالعه

به نتایج تصاویر FESEM، پارچه پنبه ای پس از ۱۰ چرخه شستشو نسبت به نمونه های شسته نشده تغییر زیادی نداشت. این نشان می دهد که مواد موردنظر روی پارچه در هنگام شستشو دوام و ماندگاری خوبی داشته اند (۵۴).

#### - تنفس پذیری پارچه

تعریق یک فرآیند مهم تنظیم حرارت در زمان افزایش دمای داخلی بدن انسان است. عرق معمولاً از طریق منافذ پارچه تبخیر می شود. اگر عرق نتواند خارج شود و در لباس جمع شود، پوشش احساس ناراحتی می کند. به منظور تعیین توانایی عرق زدایی لباس یا تنفس، میزان انتقال بخار آب (WVTR) اندازه گیری می شود. رتبه بندی سطح رودی WVTR پارچه های قابل تنفس باید در محدوده ۱۵۰۰-۵۰۰۰ گرم در متر مربع در روز باشد، نرخ بالای WVTR در پارچه پنبه ای نشان دهنده خاصیت تنفس پذیری بالای آن است (۱۰۳). در مطالعه Iamphaojeen و Siriphannon شده با نانوکپسول های اکتادکان، تنفس پذیری خوبی داشتند (۹۷).

#### - نشت PCM

پایداری شکل مواد تغییر فاز دهنده نانوکپسوله شده، یک شاخص حیاتی برای ارزیابی عملکرد کپسول ها به منظور جلوگیری از نشت PCM های ذوب شده است که با استفاده از دوربین دیجیتال انجام می شود. نتایج مطالعات Zhao و Zhou نشان داد که نانوکپسول ها هیچ نشتی ندارند و همچنان می توانند شکل اصلی خود را در دمای ۸۰ درجه سانتیگراد (بالاتر از نقطه ذوب PCMs) به مدت ۱۰ دقیقه حفظ کنند. این نشان دهنده مقاومت خوب پوسته نانوکپسول ها است. تحقیقات ثابت کردند که نانوکپسوله سازی روشی ایده آل برای جلوگیری از نشت PCM های ذوب شده است (۱۰۱، ۱۰۲). در مطالعه Zhang و همکاران، نرخ نشت PCM، ۸۹/۳۳ درصد کاهش یافت زیرا لایه پوسته سیلیکا در نانوکپسول ها،

1. Water vapor transmission rate

همچنین نتایج DSC نیز نشان داد که میزان کاهش گرمای نهان در پارچه اصلاح شده با میکروکپسول نسبت به پارچه اصلاح شده با نانوکپسول پس از شست وشو، بیشتر است زیرا هرچه اندازه کپسول ها کوچکتر باشد، محکم تر به رشته های پارچه متصل می شوند. بنابراین اگر به جای میکروکپسول ها از نانوکپسول ها استفاده شود، می توانند ویژگی حرارتی پارچه اصلاح شده را بهبود بخشند (۹۵). با توجه به تحقیقات Iqbal و همکاران نیز، نانوکپسول ها به طور محکم خود را به فیبر متصل می کنند و حتی پس از تعداد زیادی شستشو به بخش جدایی ناپذیر بستر تبدیل می شوند. فقط آن کپسول هایی جدا می شوند که به فیبر محکم نچسبیده اند و روی سطح رسوب می کنند. در این مطالعه مقایسه پارچه نانوکپسوله نمک گلوبر با پارچه میکروکپسوله پارافین نشان داد که با کاهش اندازه کپسول ها، اتصال آنها به پارچه از طریق بایندر متقاطع افزایش می یابد. از این رو، گرمای نهان نمک گلوبر نانوکپسوله شده پس از شستشو در مقایسه با پارافین میکروکپسوله بیشتر است، زیرا کپسول های نانو اندازه کوچکتری دارند و خود را به پارچه به عنوان بخشی جدایی ناپذیر از بایندر می چسبانند. بنابراین، در مقایسه با MePCM ها هنگام اعمال بر روی پارچه عملکرد بهتری دارند (۹۶).

طبق مطالعه Zhou و همکاران، پس از شستشو به مدت ۴۵ دقیقه، مقدار باقیمانده ماده پوششی روی پارچه تقریباً ۹۶/۴ درصد بود که نشان می دهد پارچه های اصلاح شده با نانوکپسول های PCM دوام بهتری دارند (۸۴). در مطالعه Aftab و همکاران، ثبات شستشوی پارچه اصلاح شده، با اندازه گیری کاهش وزن پارچه پس از یک چرخه شستشو و ۵۰ چرخه شستشو با مخلوط آب / مواد شوینده ارزیابی شد. پس از شست و شوی پارچه حدود ۲۰ درصد از مواد پوششی از بین رفت و حدود ۱/۵ درصد از وزن پارچه در اولین شست و شو کاسته شد. به طور کلی، نتایج نشان داد که آنتالپی تغییر فاز و عملکرد تبدیل حرارتی پس از ۵۰ دوره شستشوی پارچه تحت تأثیر قرار نگرفت (۹۸). در مطالعه Zhang و همکاران نیز با توجه

می‌شوند.

- گرمای نهان پارچه‌های اصلاح شده با NePCM می‌یابد. اما وجود پوسته باعث می‌شود گرمای افزایش می‌یابد. نهان NePCM در مقایسه با PCM خالص کمتر شود.

- استفاده از نانوذرات در پوسته نانوکپسول‌ها باعث افزایش هدایت حرارتی و گرمای نهان و بهبود عملکرد حرارتی پارچه می‌شود.

- در مقایسه با MePCM، پارچه‌های اصلاح شده با NePCM گرمای نهان بهتر، دوام بیشتر و در شستشوی مکرر ماندگاری بهتری دارند.

- میزان سوپرکولینگ در NePCM‌ها نسبت به PCM خالص کمتر است.

- نانوکپسول‌های سنتز شده پایداری حرارتی مناسبی داشتند که افزودن نانوذرات به پوسته‌ی آن‌ها در برخی مطالعات، پایداری آن‌ها را بهتر کرده بود. افزودن نانوذرات به پوسته نانوکپسول‌ها به مقدار بهینه می‌تواند خصوصیات حرارتی را ارتقاء دهد و اندازه NePCM‌ها را کوچک‌تر کند. اما مقدار افزودن نانوذرات بسیار مهم است چون اگر از مقدار بهینه بیشتر شود، ممکن است نتایج عکس دهد.

- استحکام کششی پارچه با افزودن NePCM در برخی مطالعات کاهش و در برخی دیگر افزایش یافته است که نیازمند تحقیق و بررسی بیشتر می‌باشد.

- در پارچه‌های اصلاح شده با NePCM، مقاومت سایشی افزایش می‌یابد.

- در مطالعات مورد بررسی، دوام پارچه‌ها حداکثر در برابر ۵۰ بار شست و شو بررسی شده بود و نتایج تمام مطالعات نشان دهنده تغییرات کم پارچه است. به عبارت دیگر، نانوکپسول‌ها کمتر از هم جدا می‌شوند و مقاومت خوبی در برابر شستشو دارند.

- پارچه‌های اصلاح شده با NePCM، تنفس پذیری خوبی دارند.

- نانوکپسوله‌سازی روشی ایده آل برای جلوگیری از نشت PCM‌های ذوب شده است.

علیرغم مزایای استفاده از نانوکپسوله‌سازی PCM،

مانع نشت PCM می‌شود، که نشان دهنده‌ی پایداری ساختاری و کارایی مانع پوسته‌های سیلیسی است (۵۴).

### ≡ محدودیت

این مطالعه، با برخی محدودیتها همراه بود که از جمله‌ی آن‌ها می‌توان به عدم دسترسی به برخی مقالات به علت پرداخت هزینه و مطالعه مقالات فقط به زبان انگلیسی اشاره نمود. همچنین، در تمام مقالات همه‌ی خصوصیات تحت تاثیر مواد تغییر فازدهنده در پارچه‌های پنبه‌ای (مانند پایداری حرارتی، نشت PCM، استحکام کششی، مقاومت سایشی، قابلیت شست و شو، تنفس پذیری و جذب آب توسط پارچه) مورد بررسی قرار نگرفته بود که لازم است در مطالعات بعدی مورد توجه قرار گیرد.

### ≡ نتیجه گیری

با توجه به اینکه گرمایش زمین در حال تشديد است و انسان در چنین شرایطی در محیط‌های گرم دچار گرمایشگی و عوارض ناشی از آن می‌شود. استفاده از لباس‌هایی با خواص تنظیم حرارتی خوب نیاز ضروری محسوب می‌شود. امروزه تحقیقات بر روی تولید منسوجاتی متتمرکز است که خاصیت تنظیم حرارتی داشته باشند تا بتوان از آن‌ها برای تولید لباس‌های مناسب که آسایش حرارتی انسان را تامین کند، استفاده نمود. در این بین، استفاده از مواد تغییر فازدهنده در لباس‌ها به عنوان موادی که قابلیت جذب گرما در طول تغییر فاز (از جامد به مایع) را دارند و باعث کاهش گرمای رسیده به بدن انسان می‌شوند، بسیار مورد توجه قرار گرفته است. در این مرور سیستماتیک تلاش شد تا به بررسی مطالعاتی پرداخته شود که مواد تغییر فازدهنده نمودند تا پارچه خاصیت تنظیم حرارتی داشته باشد. نتایج این مرور سیستماتیک نشان داد که:

- نانوکپسول‌های سنتز شده، شکل کروی و ساختار هسته-پوسته داشته و به خوبی وارد ساختار پارچه

اصلاح شده با NePCM و بررسی عملکرد خنک کنندگی آنها در اتفاق شرایط جوی بر روی آدمک حرارتی یا انسان گسترش یابد.

### تشرک و قدردانی

نویسندها، از تمام کسانی که از تکمیل این پروژه حمایت کردند، نهایت تقدیر و تشکر را دارند.

### عارض منافع

بین نویسندها هیچ گونه تعارضی در منافع وجود ندارد.

### منابع مالی

ندارد.

کاربرد واقعی این پارچه ها و تبدیل آنها به لباس های تنظیم کننده حرارت نیاز به تحقیقات بیشتری دارد. از این رو پیشنهاد می شود:

- خاصیت انعطاف پذیری پارچه های پنبه ای اصلاح شده با NePCM مورد مطالعه و بررسی بیشتر قرار بگیرد.  
- ماندگاری NePCM روی پارچه در شست و شوهای مکرر امری ضروری در طراحی لباس است. پیشنهاد می شود دوام، کارایی و سایر ویژگی های پارچه های اصلاح شده با NePCM با پارچه های اصلاح شده با نانولیاف PCM الکترورسی شده جهت طراحی لباس مقایسه شود تا از بهترین روش تولید پارچه های تنظیم کننده حرارتی بهره برده شود.

- پیشنهاد می شود تحقیقات در زمینه طراحی لباس های تنظیم کننده حرارت حاصل از پارچه های

## REFERENCES

1. Zhang G. Ergonomics and Its Application. China Mach Express. 2008;192-3.
2. Parsons K. Human thermal environments: the effects of hot, moderate, and cold environments on human health, comfort, and performance: CRC press; 2014.
3. Song W, Wang F, Wei F. Hybrid cooling clothing to improve thermal comfort of office workers in a hot indoor environment. Build Environ. 2016;100:92-101.
4. Zheng G, Zhu N, Tian Z, Chen Y, Sun B. Application of a trapezoidal fuzzy AHP method for work safety evaluation and early warning rating of hot and humid environments. Saf Sci. 2012;50(2):228-39.
5. Yang X, Zheng J, Bai Y, Tian F, Yuan J, Sun J, et al. Using lymphocyte and plasma Hsp70 as biomarkers for assessing coke oven exposure among steel workers. Environ Health Perspect. 2007;115(11):1573-7.
6. Cheung SS, McLellan TM, Tenaglia S. The thermophysiology of uncompensable heat stress: physiological manipulations and individual characteristics. Sports Med. 2000;29:329-59.
7. Venugopal V, Chinnadurai JS, Lucas RA, Kjellstrom T. Occupational heat stress profiles in selected workplaces in India. Int J Environ Res Public Health. 2016;13(1):89.
8. Ramsey JD. Task performance in heat: a review. Ergonomics. 1995;38(1):154-65.
9. Meese G, Kok R, Lewis M, Wyon D. A laboratory study of the effects of moderate thermal stress on the performance of factory workers. Ergonomics. 1984;27(1):19-43.
10. Wang S-X, Li Y, Tokura H, Hu J-Y, Kwok Y-L, Au R. Effect of phase change materials on temperature and moisture distributions in clothing during exercise in cold environment. J Fiber Bioeng Inform. 2008;1(1):29-40.
11. Kaplan S, Okur A. Thermal comfort performance of sports garments with objective and subjective measurements. Indian J Fibre Text Res. 2012;37(1):46-54.
12. Das A, Alagirusamy R. Science in clothing comfort: Woodhead Publishing India Pvt Limited New Delhi; 2010.
13. Epstein Y, Moran DS. Thermal comfort and the heat stress indices. Ind Health. 2006;44(3):388-98.
14. Tao X. Smart fibres, fabrics and clothing: fundamentals and applications: Elsevier; 2001.
15. Holmer I. Protective clothing in hot environments. Ind Health. 2006;44(3):404-13.
16. Hanson M. Development of a draft British standard:

- the assessment of heat strain for workers wearing personal protective equipment. *Ann Occup Hyg.* 1999;43(5):309-19.
17. Parsons K. International standards for the assessment of the risk of thermal strain on clothed workers in hot environments. *Ann Occup Hyg.* 1999;43(5):297-308.
  18. Bishop P, Gu D, Clapp A. Climate under impermeable protective clothing. *Int J Ind Ergon.* 2000;25(3):233-8.
  19. Davis J-K, Bishop PA. Impact of clothing on exercise in the heat. *Sports Med.* 2013;43:695-706.
  20. Sajjad U, Hamid K, Sultan M, Abbas N, Ali HM, Imran M, et al. Personal thermal management-A review on strategies, progress, and prospects. *Int J Heat Mass Transf.* 2022;130:105739
  21. Gavin TP. Clothing and thermoregulation during exercise. *Sports Med.* 2003;33:941-7.
  22. Xi G, Wang J, Luo G, Zhu Y, Fan W, Huang M, et al. Healable superhydrophobicity of novel cotton fabrics modified via one-pot mist copolymerization. *Cellulose.* 2016;23:915-27.
  23. Wang L, Xi G, Wan S, Zhao C, Liu X. Asymmetrically superhydrophobic cotton fabrics fabricated by mist polymerization of lauryl methacrylate. *Cellulose.* 2014;21:2983-94.
  24. Emam HE, Bechtold T. Cotton fabrics with UV blocking properties through metal salts deposition. *Appl Surf Sci.* 2015;357:1878-89.
  25. Smith B, Block I. Natural fiber. *Text Perspect.* Prentice-Hall, Englewood Cliffs. 1982:70-156.
  26. Onofrei E, Rocha A, Catarino A. Textiles integrating PCMs-A review. *Bul Inst Politeh Iasi Sect Stiinte Socio Uman.* 2010;60(2):99-107.
  27. Zhao M, Gao C, Wang F, Kuklane K, Holmér I, Li J. A study on local cooling of garments with ventilation fans and openings placed at different torso sites. *Int J Ind Ergon.* 2013;43(3):232-7.
  28. Rahimi E, Babapoor A, Moradi G, Kalantari S, Esmaelpour MM. Personal cooling garments and phase change materials: A review. *Renew Sustain Energy Rev.* 2024;190:114063.
  29. Zhao M, Gao C, Wang F, Kuklane K, Holmer I, Li J. The torso cooling of vests incorporated with phase change materials: a sweat evaporation perspective. *Text Res J.* 2013;83(4):418-25.
  30. Gao C, Kuklane K, Holmér I. Cooling vests with phase change material packs: the effects of temperature gradient, mass and covering area. *Ergonomics.* 2010;53(5):716-23.
  31. Gao C, Kuklane K, Wang F, Holmér I. Personal cooling with phase change materials to improve thermal comfort from a heat wave perspective. *Indoor Air.* 2012;22(6):523-30.
  32. Zhao M, Gao C, Li J, Wang F. Effects of two cooling garments on post-exercise thermal comfort of female subjects in the heat. *Fibers Polym.* 2015;16:1403-9.
  33. Zhu S, Nguyen MT, Yonezawa T. Micro-and nano-encapsulated metal and alloy-based phase-change materials for thermal energy storage. *Nanoscale Adv.* 2021;3(16):4626-45.
  34. Sarier N, Onder E. The manufacture of microencapsulated phase change materials suitable for the design of thermally enhanced fabrics. *Thermochim Acta.* 2007;452(2):149-60.
  35. Shin Y, Son K, Yoo D. Development of natural dyed textiles with thermo-regulating properties. *Thermochim Acta.* 2010;511(1-2):1-7.
  36. Keyan K, Ramachandran T, Shamugasundaram O, Balasubramaniam M, Ragavendra T. Microencapsulation of PCMs in textiles: a review. *J Text App Technol Manag.* 2012;7(3).
  37. Iamphaojeen Y, Siriphannon P. Nanoencapsulation of n-Octadecane phase change material in self-assembled polyelectrolyte by soft solution technique. *Int J Polym Mater Polym Biomater.* 2014;63(17):918-22.
  38. Sajawal M, Rehman T-u, Ali HM, Sajjad U, Raza A, Bhatti MS. Experimental thermal performance analysis of finned tube-phase change material based double pass solar air heater. *Case Stud Therm Eng.* 2019;15:100543.
  39. Rehman T-u, Ali HM. Thermal performance analysis of metallic foam-based heat sinks embedded with RT-54HC paraffin: an experimental investigation for electronic cooling. *J Therm Anal Calorim.* 2020;140:979-90.
  40. Ali HM. Experimental investigation on paraffin wax integrated with copper foam based heat sinks for electronic components thermal cooling. *Int J Heat Mass Transf.* 2018;98:155-62.
  41. Ali HM, Saied A, Pao W, Ali M. Copper foam/PCMs

- based heat sinks: an experimental study for electronic cooling systems. *Int J Heat Mass Transf.* 2018;127:381-93.
42. Wei G, Wang G, Xu C, Ju X, Xing L, Du X, et al. Selection principles and thermophysical properties of high temperature phase change materials for thermal energy storage: A review. *Renew Sustain Energy Rev.* 2018;81:1771-86.
43. Alva G, Lin Y, Fang G. An overview of thermal energy storage systems. *Energy.* 2018;144:341-78.
44. Khan Z, Khan Z, Ghafoor A. A review of performance enhancement of PCM based latent heat storage system within the context of materials, thermal stability and compatibility. *Energy Convers Manag.* 2016;115:132-58.
45. Sharma A, Tyagi VV, Chen CR, Buddhi D. Review on thermal energy storage with phase change materials and applications. *Renew Sustain Energy Rev.* 2009;13(2):318-45.
46. Kasaian A, Pourfayaz F, Khodabandeh E, Yan W-M. Experimental studies on the applications of PCMs and nano-PCMs in buildings: A critical review. *Energy Build.* 2017;154:96-112.
47. Zhang G, Cai C, Wang Y, Liu G, Zhou L, Yao J, et al. Preparation and evaluation of thermo-regulating bamboo fabric treated by microencapsulated phase change materials. *Text Res J.* 2019;89(16):3387-93.
48. Farid MM, Khudhair AM, Razack SAK, Al-Hallaj S. A review on phase change energy storage: materials and applications. *Energy Convers Manag.* 2004;45(9-10):1597-615.
49. Mondal S. Phase change materials for smart textiles—An overview. *Appl Therm Eng.* 2008;28(11-12):1536-50.
50. Hasan A, McCormack S, Huang M, Norton B. Evaluation of phase change materials for thermal regulation enhancement of building integrated photovoltaics. *Sol Energy.* 2010;84(9):1601-12.
51. Uribe D, Vera S. Assessment of the effect of phase change material (PCM) glazing on the energy consumption and indoor comfort of an office in a semiarid climate. *Appl Sci.* 2021;11(20):9597.
52. Alehosseini E, Jafari SM. Micro/nano-encapsulated phase change materials (PCMs) as emerging materials for the food industry. *Trends Food Sci Technol.* 2019;91:116-28.
53. Yang L, Jin X, Zhang Y, Du K. Recent development on heat transfer and various applications of phase-change materials. *J Clean Prod.* 2021;287:124432.
54. Zhang C, Hu C, Chang S, Zhan J, Shen J, Shen H. Silica-Based Core-Shell Nanocapsules: A Facile Route to Functional Textile. *Processes.* 2022;10(1):6.
55. Rehman AU, Ghafoor N, Sheikh SR, Kausar Z, Rauf F, Sher F, et al. A study of hot climate low-cost low-energy eco-friendly building envelope with embedded phase change material. *Energies.* 2021;14(12):3544.
56. Fallahi A, Guldentops G, Tao M, Granados-Focil S, Van Dessel S. Review on solid-solid phase change materials for thermal energy storage: Molecular structure and thermal properties. *Appl Therm Eng.* 2017;127:1427-41.
57. Zalba B, Marin JM, Cabeza LF, Mehling H. Review on thermal energy storage with phase change: materials, heat transfer analysis and applications. *Appl Therm Eng.* 2003;23(3):251-83.
58. Kenisarin MM. High-temperature phase change materials for thermal energy storage. *Renew Sustain Energy Rev.* 2010;14(3):955-70.
59. Pause B. Driving more comfortably with phase change materials. *Tech Text Int.* 2002;11(2):24-7.
60. Agbossou A, Zhang Q, Sebald G, Guyomar D. Solar micro-energy harvesting based on thermoelectric and latent heat effects. Part I: Theoretical analysis. *Sens Actuators A Phys.* 2010;163(1):277-83.
61. Alkan C. Enthalpy of melting and solidification of sulfonated paraffins as phase change materials for thermal energy storage. *Thermochim Acta.* 2006;451(1-2):126-30.
62. Tyagi VV, Buddhi D. PCM thermal storage in buildings: A state of art. *Renew Sustain Energy Rev.* 2007;11(6):1146-66.
63. Eddhahak-Ouni A, Drissi S, Colin J, Neji J, Care S. Experimental and multi-scale analysis of the thermal properties of Portland cement concretes embedded with microencapsulated Phase Change Materials (PCMs). *Appl Therm Eng.* 2014;64(1-2):32-9.
64. Wu W, Wu W, Wang S. Form-stable and thermally induced flexible composite phase change material for thermal energy storage and thermal management applications. *Appl Energy.* 2019;236:10-21.

65. Aftab W, Huang X, Wu W, Liang Z, Mahmood A, Zou R. Nanoconfined phase change materials for thermal energy applications. *Energy Environ Sci.* 2018;11(6):1392-424.
66. Yang J, Tang L-S, Bai L, Bao R-Y, Liu Z-Y, Xie B-H, et al. High-performance composite phase change materials for energy conversion based on macroscopically three-dimensional structural materials. *Mater Horiz.* 2019;6(2):250-73.
67. Jiang F, Wang X, Wu D. Design and synthesis of magnetic microcapsules based on n-eicosane core and Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>/SiO<sub>2</sub> hybrid shell for dual-functional phase change materials. *Appl Energy.* 2014;134:456-68.
68. Li A, Dong C, Dong W, Atinafu DG, Gao H, Chen X, et al. Hierarchical 3D reduced graphene porous-carbon-based PCMs for superior thermal energy storage performance. *ACS Appl Mater Interfaces.* 2018;10(38):32093-101.
69. Liu H, Wang X, Wu D. Fabrication of graphene/TiO<sub>2</sub>/paraffin composite phase change materials for enhancement of solar energy efficiency in photocatalysis and latent heat storage. *ACS Sustain Chem Eng.* 2017;5(6):4906-15.
70. Chen Z, Wang J, Yu F, Zhang Z, Gao X. Preparation and properties of graphene oxide-modified poly (melamine-formaldehyde) microcapsules containing phase change material n-dodecanol for thermal energy storage. *J Mater Chem A Mater.* 2015;3(21):11624-30.
71. Sarı A, Alkan C, Bilgin C. Micro/nano encapsulation of some paraffin eutectic mixtures with poly (methyl methacrylate) shell: Preparation, characterization and latent heat thermal energy storage properties. *Appl Energy.* 2014;136:217-27.
72. Sarier N, Onder E. Organic phase change materials and their textile applications: An overview. *Thermochim Acta.* 2012;540:7-60.
73. Wang T, Wang S, Geng L, Fang Y. Enhancement on thermal properties of paraffin/calcium carbonate phase change microcapsules with carbon network. *Appl Energy.* 2016;179:601-08.
74. Liu G, Xie B, Fu D, Wang Y, Fu Q, Wang D. Preparation of nearly monodisperse microcapsules with controlled morphology by in situ polymerization of a shell layer. *J Mater Chem.* 2009;19(36):6605-9.
75. Konuklu Y, Paksoy HO, Unal M, Konuklu S. Microencapsulation of a fatty acid with Poly (melamine-urea-formaldehyde). *Energy Convers Manag.* 2014;80:382-90.
76. Borreguero AM, Carmona M, Sanchez ML, Valverde JL, Rodriguez JF. Improvement of the thermal behaviour of gypsum blocks by the incorporation of microcapsules containing PCMS obtained by suspension polymerization with an optimal core/coating mass ratio. *Appl Therm Eng.* 2010;30(10):1164-9.
77. Konuklu Y, Paksoy HO, Unal M. Nanoencapsulation of n-alkanes with poly (styrene-co-ethylacrylate) shells for thermal energy storage. *Appl Energy.* 2015;150:335-40.
78. Su JF, Wang LX, Ren L, Huang Z, Meng XW. Preparation and characterization of polyurethane microcapsules containing n-octadecane with styrene-maleic anhydride as a surfactant by interfacial polycondensation. *J Appl Polym Sci.* 2006;102(5):4996-5006.
79. Zhao C-Y, Zhang GH. Review on microencapsulated phase change materials (MEPCMs): fabrication, characterization and applications. *Renew Sustain Energy Rev.* 2011;15(8):3813-32.
80. Borreguero A, Valverde J, Rodríguez J, Barber A, Cubillo J, Carmona M. Synthesis and characterization of microcapsules containing Rubitherm® RT27 obtained by spray drying. *Chem Eng J.* 2011;166(1):384-90.
81. Chen C, Chen Z, Zeng X, Yu F. Self-assembly of nanoencapsulated undecanoic acid on cotton fiber for thermoregulating textiles. *RSC Adv.* 2019;9(18):10024-9.
82. Zhang N, Yuan Y. Synthesis and thermal properties of nanoencapsulation of paraffin as phase change material for latent heat thermal energy storage. *Energy Built Environ.* 2020;1(4):410-6.
83. Pielichowska K, Pielichowski K. Phase change materials for thermal energy storage. *Prog Mater Sci.* 2014;65:67-123.
84. Zhou J, Cui Y, Yao H, Ma J, Ren H. Nanocapsules containing binary phase change material obtained via miniemulsion polymerization with reactive emulsifier: synthesis, characterization, and application in fabric

- finishing. *Polym Eng Sci.* 2019;59(s2):E42-E51.
85. Sheng N, Zhu C, Saito G, Hiraki T, Haka M, Hasegawa Y, et al. Development of a microencapsulated Al-Si phase change material with high-temperature thermal stability and durability over 3000 cycles. *J Mater Chem A Mater.* 2018;6(37):18143-53.
86. Graham M, Shchukina E, De Castro PF, Shchukin D. Nanocapsules containing salt hydrate phase change materials for thermal energy storage. *J Mater Chem A Mater.* 2016;4(43):16906-12.
87. Sarı A, Alkan C, Döğüşçü DK, Biçer A. Micro/nano-encapsulated n-heptadecane with polystyrene shell for latent heat thermal energy storage. *Sol Energy Mater Sol Cells.* 2014;126:42-50.
88. Jamekhorshid A, Sadrameli S, Farid M. A review of microencapsulation methods of phase change materials (PCMs) as a thermal energy storage (TES) medium. *Renew Sustain Energy Rev.* 2014;31:531-42.
89. Fang Y, Kuang S, Gao X, Zhang Z. Preparation and characterization of novel nanoencapsulated phase change materials. *Energy Convers Manag.* 2008;49(12):3704-7.
90. Li MG, Zhang Y, Xu YH, Zhang D. Effect of different amounts of surfactant on characteristics of nanoencapsulated phase-change materials. *Polym Bull (Berl).* 2011;67:541-52.
91. Iqbal K, Khan A, Sun D, Ashraf M, Rehman A, Safdar F, et al. Phase change materials, their synthesis and application in textiles—a review. *J Text Inst.* 2019;110(4):625-38.
92. Singh N, Sheikh J. Microencapsulation and its application in production of functional textiles. *Indian J Fibre Text Res.* 2020;45:495-509.
93. Karthikeyan M, Ramachandran T, Sundaram OS. Nanoencapsulated phase change materials based on polyethylene glycol for creating thermoregulating cotton. *J Ind Text.* 2014;44(1):130-46.
94. Karthikeyan M, Ramachandran T, Shanmugasundaram O. Synthesis, characterization, and development of thermally enhanced cotton fabric using nanoen-
- capsulated phase change materials containing paraffin wax. *J Text Inst.* 2014;105(12):1279-86.
95. Sun D, Iqbal K. Synthesis of functional nanocapsules and their application to cotton fabric for thermal management. *Cellulose.* 2017;24:3525-43.
96. Iqbal K, Sun D. Synthesis of nanoencapsulated Glauber's salt using PMMA shell and its application on cotton for thermoregulating effect. *Cellulose.* 2018;25(3):2103-13.
97. Iamphaojeen Y, Siriphannon P. Adjustable thermal barrier of cotton fabric by multilayer immobilization of PCM nanocapsules. *Cellulose.* 2018;25:3649-61.
98. Aftab W, Khurram M, Jinming S, Tabassum H, Liang Z, Usman A, et al. Highly efficient solar-thermal storage coating based on phosphorene encapsulated phase change materials. *Energy Storage Mater.* 2020;32:199-207.
99. Prateepmaneerak N, Chaiyasat A, Kaewpa D, Chaiyasat P. Innovative bifunctional heat storage nanocapsules containing polymerizable surfactant for antimicrobial thermoregulating clothes. *Colloids Surf A Physicochem Eng Asp.* 2022;653:129954.
100. Zhou J, Zhao J, Cui Y, Cheng W. Synthesis of bifunctional nanoencapsulated phase change materials with nano-TiO<sub>2</sub> modified polyacrylate shell for thermal energy storage and ultraviolet absorption. *Polym Int.* 2020;69(2):140-8.
101. Zhou J, Zhao J, Li H, Cui Y, Li X. Enhanced thermal properties for nanoencapsulated phase change materials with functionalized graphene oxide (FGO) modified PMMA. *Nanotechnology.* 2020;31(29):295704.
102. Zhao J, Zhou J, Li H, Li X. Cuprous oxide modified nanoencapsulated phase change materials fabricated by RAFT miniemulsion polymerization for thermal energy storage and photothermal conversion. *Powder Technol.* 2022;399:117189.
103. Save NS, Jassal M, Agrawal AK. Polyacrylamide based breathable coating for cotton fabric. *J Ind Text.* 2002;32(2):119-38.