

## بررسی راندمان بیوراکتور دو فازی همزن دار به منظور تصفیه بخارات گزیلین از جریان هوا با بستری از سودوموناس پتیدا

فریده گلبابایی<sup>۱\*</sup> - سید حمیدرضا موسوی<sup>۲</sup> - محمد رضا پورمند<sup>۳</sup> - حمیدرضا پورآقا شاهنشین<sup>۴</sup>

عباس رحیمی فروشانی<sup>۵</sup> - روناک بختیاری<sup>۶</sup>

fgolbabaei@sina.tums.ac.ir

تاریخ پذیرش: ۹۳/۱۲/۲۵

تاریخ دریافت: ۹۳/۲/۱

### مکیده

**مقدمه:** ترکیبات آلی فرار نظیر گزیلین که اجزای اصلی تشکیل دهنده مواد در صنایع نفت و پتروشیمی هستند، دارای اثرات جدی بر سلامت بوده و میتوانند موجب تأثیرات سوء بر محیط زیست شوند. ناگفته پیداست باید انتشار این دسته آلاینده‌ها به محیط زیست کنترل شود. یکی از جدیدترین روش‌ها در تصفیه این آلاینده‌ها استفاده از بیوراکتور دوفازی همزن دار می‌باشد که علاوه بر راندمان مناسب دارای اثرات جانبی اندکی هستند؛ زیرا آلاینده را به صورت کامل منهدم نموده و به ترکیبات بی خطرتر تبدیل می‌نماید.

**روش کار:** در این مطالعه تجربی به منظور تصفیه جریان گاز حاوی بخارات گزیلین از یک بیوراکتور تانک همزن دار در مقیاس آزمایشگاهی استفاده شد. فاز آبی حاوی باکتری خالص سودوموناس پتیدا بود و مواد مغذی به نسبت ۳ به ۱ وارد بیوراکتور گردید و عملکرد سیستم در محدوده غلظتی  $1000 \text{ mg/m}^3$  تا  $3500 \text{ mg/m}^3$  در ۴۳۲ ساعت مورد ارزیابی قرار گرفت.

**یافته‌ها:** یافته‌های تجربی مطالعه حاضر نشان داد که حداکثر، حداقل و میانگین راندمان حذف بخارات گزیلین توسط بیوراکتور دو فازی همزن دار حاوی گونه خالص سودوموناس پتیدا به ترتیب ۹۴/۰۰، ۵۴/۰۰ و ۸۴/۹۴ درصد می‌باشد. همچنین حداکثر، حداقل و میانگین ظرفیت حذف بخارات گزیلین به ترتیب ۹۳/۰۰، ۲۴/۰۰ و ۶۲/۰۲ گرم بر مترمکعب بر ساعت می‌باشد.

**نتیجه گیری:** به طور کلی نتایج مطالعه نشان داد که عملکرد بیوراکتور دو فازی تانک همزن دار که حاوی گونه خالص باکتری سودوموناس پتیدا است به منظور تصفیه جریان هوای گاز حاوی بخارات گزیلین موفقیت آمیز می‌باشد.

### کلمات کلیدی: بیوراکتور دو فازی همزن دار، گزیلین، سودوموناس پتیدا، تصفیه زیستی

۱- استاد، گروه مهندسی بهداشت حرفه‌ای، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی تهران

۲- کارشناس، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی تهران

۳- دانشیار گروه میکروبیولوژی، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی تهران

۴- کارشناس ارشد، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی تهران

۵- دانشیار، گروه آمار زیستی، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی تهران

۶- کارشناس ارشد رشته میکروبیولوژی، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی تهران

### مقدمه

آلودگی هوا یکی از مشکلاتی است که امروزه با توسعه شهرنشینی، افزایش وسایل نقلیه موتوری و صنعتی شدن، بسیاری از نقاط جهان را فرا گرفته است و به لحاظ اینکه هوا نقش بسیار مهمی در چرخه حیاتی انسان و محیط زیست ایفا می کند، توجه بسیاری از دانشمندان و مسوولان مرتبط با سلامتی انسان و محیط زیست را به خود معطوف داشته است (Iovino *et al.*, 2009).

با شتاب گرفتن فعالیت‌های صنعتی و استفاده گسترده از مواد شیمیایی در بسیاری از فرآیندهای صنعتی، انتشار هیدروکربن‌های آروماتیک از جمله گزین به محیط زیست افزایش یافته است (Lin *et al.*, 2010). این ماده به دلیل سمیت برای ارگانسیم‌های مختلف، آلاینده زیست محیطی مهمی به‌شمار می‌رود (Anneser *et al.*, 2010, Jo *et al.*, 2008) که به عنوان آلاینده اولویت دار از لحاظ خطرزایی توسط مراجع مختلف مانند آژانس حفاظت از محیط زیست امریکا Environmental Protection Agency (EPA) شناخته شده است (Yeom and Daugulis, 2001; Kahraman and Geckil *et al.*, 2005).

گزین به عنوان حلال در صنایع چاپ، لاستیک، رنگ، چرم و تکنولوژی‌های پزشکی استفاده می‌گردد. این ماده همچنین در مقادیر کم در سوخت هواپیما، بنزین و دود سیگار یافت می‌شود (Yeom *et al.*, 2000). عضو اصلی که در اثر تماس با این ماده آسیب می‌بیند سیستم اعصاب مرکزی است که با علایمی مثل سردرد، قابلیت تحریک، خستگی، کاهش حافظه و مشکلات خواب همراه است، همچنین اثر هیپاتوتوکسیک نیز در کارگران در معرض تماس گزارش شده است، لذا کنترل این آلاینده در محیط از اولویت‌ها محسوب می‌گردد (Daugulis, 2001; Takigawa *et al.*, 2004; Van

(Vleet and Schnellmann, 2003).

روش‌های مرسوم کنترل شیمیایی و فیزیکی این آلاینده‌ها عمدتاً شامل سوزاندن، اکسیداسیون حرارتی و کاتالیستی، جذب سطحی و عمقی و میعان می‌باشند. این روش‌ها عموماً دارای هزینه‌های بالا بوده و برخی از آنها در حین فرآیند تصفیه آلاینده اصلی، آلاینده‌های ثانویه و خطرناک تولید می‌کنند (Yeom *et al.*, 2000; Shareefdeen and Singh, 2005; Choi and Oh, 2002; Torkian, 2003). در بین فناوری‌های موجود در زمینه کنترل آلودگی هوا ناشی از منابع ثابت، سامانه‌های زیستی به دلیل هزینه پایین و عدم تولید آلاینده ثانویه خطرناک، جایگزین مناسبی برای روش‌های فیزیکی و شیمیایی می‌باشند به‌ویژه در زمانی که دبی جریان هوای آلوده زیاد و تراکم آلاینده نسبتاً پایین است (Muñoz *et al.*, 2007; Boudreau and Daugulis, 2006; Li and Liu, 2006). تجهیزات تصفیه زیستی آلاینده‌ها که بیورآکتور نامیده می‌شوند دارای طرح‌های مختلفی هستند که رایج‌ترین آنها بیوفیلترها و صافی‌های چکنده زیستی می‌باشند. این بیورآکتورها علیرغم مزایای مختلفی که دارند، دارای معایبی نظیر عدم کارایی مناسب برای تراکم‌های بالای آلاینده‌ها و انسداد بستر آنها به علت تجمع توده زیستی میکروارگانسیم‌ها و افزایش افت فشار سیستم هستند (Shareefdeen and Singh, 2005; Boudreau and Daugulis, 2006).

به منظور برطرف نمودن این محدودیت‌ها در بیورآکتورهای مذکور در طی سال‌های اخیر پژوهش‌های متعددی انجام شده است که منجر به معرفی بیورآکتورهای دوفازی مجزا (TPPB) Two Phase Partitioning Bioreactor شده است. در این فناوری، برای جذب آلاینده‌هایی که قابلیت انحلال پایین در فاز آبی دارند از یک فاز آلی استفاده

گلبابایی و همکاران استفاده از گونه خالص سودوموناس پتیدا را در تصفیه تولوئن موجب افزایش اثر بخشی و راندمان سیستم بیوراکتور دو فازي همزن دار با ۱۰ درصد روغن سیلیکون دانستند (Golbabaei *et al.*, 2010) لذا در این مطالعه قصد داریم با استفاده از گونه خالص سودوموناس پتیدا (*Pseudomonas putida*) در بیوراکتور دو فازي همزن دار، امکان سنجی حذف موثر گزیلن را از جریان هوا مورد مطالعه قرار دهیم.

### روش کار

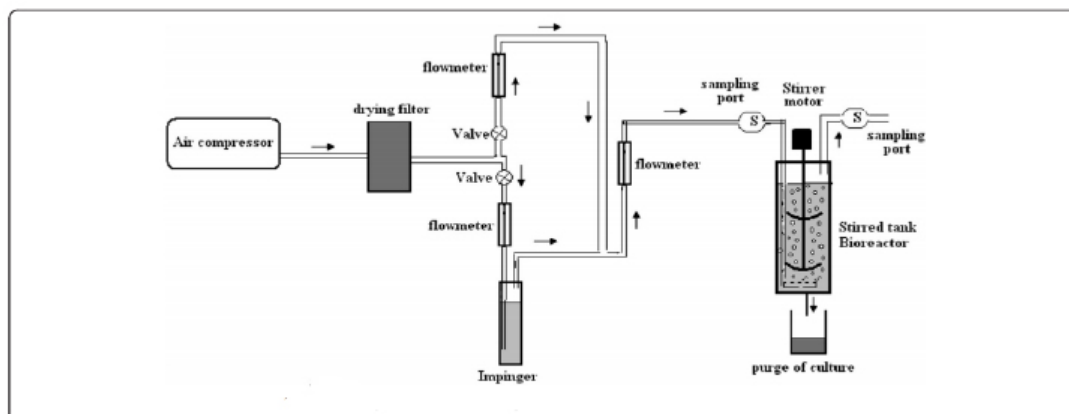
#### بیوراکتور همزن دار

در این مطالعه از بیوراکتور دو فازي همزن دار موجود در آزمایشگاه گروه مهندسی بهداشت حرفه‌ای دانشکده بهداشت دانشگاه علوم پزشکی تهران استفاده شده است. مخزن این بیوراکتور استوانه‌ای شیشه‌ای به طول ۳۰ و قطر ۱۰ سانتی متر می‌باشد. به منظور جلوگیری از جریان‌های گردابی در داخل مخزن از چهار بافل و همچنین جهت اختلاط مناسب در مخزن بیوراکتور از یک موتور همزن دار مجهز به مدار کنترل با حداکثر دور ۱۰۰۰ دور در دقیقه استفاده شد. هوای مورد نیاز پس از فیلتر شدن به وسیله فیلتر هپا و با دبی مشخص به وسیله کمپرسور هوای آکواریومی با میزان دبی ۷۰ لیتر در دقیقه تامین گردید (Golbabaei *et al.*, 2013). غلظت‌های معین از  $1000 \text{ mg/m}^3$  تا  $3500 \text{ mg/m}^3$  به روش دینامیک با استفاده از شیوه اشباع سازی بخار به وسیله ایمپینجر متخلخل ساخته شد. در این روش قسمتی از هوای ورودی به بیوراکتور با ایجاد یک کنارگذر از جریان اصلی جدا شد و پس از عبور از ایمپینجر حاوی آلاینده هدف و فلومتر، دوباره

می‌شود. این فاز آلی پس از جذب آلاینده در اختلاط و تماس با فاز آبی، آلاینده را به مرور تحویل فاز آبی می‌دهد تا میکروارگانیسم‌ها آلاینده‌ها را در شرایط متعادل از نظر دما و فشار به دی اکسیدکربن، آب و ترکیبات غیرآلی تجزیه کنند (Yeom *et al.*, 2000; Daugulis, 2001; Muñoz, *et al.*, 2007; Boudreau and Daugulis, 2006; Nielsen *et al.*, 2005).

گستره وسیعی از میکروارگانیسم‌ها نظیر گونه‌های *Alcaligenes*، *Acinetobacter*، *Pseudomonas* و *Rhodococcus* توانایی تجزیه هوای گزیلن را دارند. در میان این گونه‌ها *Pseudomonas* میکروارگانیسم‌های مشابه آن بطور گسترده در مطالعات مختلف مورد استفاده قرار گرفته‌اند (Daugulis, 2001; Cao, 2009).

در اکثر مطالعات به منظور حذف بخارات گزیلن از کنسرسیوم باکتریایی استفاده شده است. در مطالعه‌ای که کریمی و همکاران انجام دادند مشخص گردید که بیوراکتور دو فازي همزن دار با ۱۰ درصد روغن سیلیکون و حاوی کنسرسیوم باکتریایی برای تصفیه جریان گاز حاوی مواد آلی نظیر گزیلن که قابلیت حل شوندگی ضعیفی در آب دارند ابزار کارآمدی است (Karimi *et al.*, 2013). همچنین در مطالعه‌ای که لیتل جوینز و همکاران انجام دادند از کنسرسیوم باکتریایی در تانک همزن دار در تصفیه بخارات گزیلن از هوا استفاده شده است و آنها اظهار داشتند که استفاده از تانک همزن دار در مقابل تانک فاقد همزن عملکرد بهتری در تصفیه بخارات گزیلن از جریان هوا دارد (Littlejohns and Daugulis, 2009). در مطالعه قربانی و همکاران مشخص گردید که بیوراکتورهای امولسیون‌ی حاوی کنسرسیوم باکتریایی در تصفیه گزیلن راندمان بالاتری نسبت به بیوفیلتر با بستر چکنده دارد (Shahna *et al.*, 2010).



شکل ۱. اجزا و ساختار بیوراکتور دو فازی همزن دار مورد استفاده در این مطالعه (Karimi *et al.*, 2013)

ترکیب عناصر ریز مغذی نیز به شرح زیر می باشد:  
 $\text{CaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}: 26 \text{ mg/l}$ ,  $\text{FeCl}_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}: 1.5 \text{ mg/l}$ ,  
 $\text{CoCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}: 0.12 \text{ mg/l}$ ,  $\text{EDTA Na}_4(\text{H}_2\text{O})_2: 5.2 \text{ mg/l}$ ,  
 $\text{MnCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}: 0.1 \text{ mg/l}$ ,  $\text{ZnCl}_2: 0.07 \text{ mg/l}$ ,  
 $\text{H}_3\text{BO}_3: 0.06 \text{ mg/l}$ ,  $\text{NiCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}: 0.025 \text{ mg/l}$ ,  
 $\text{CuCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}: 0.015 \text{ mg/l}$

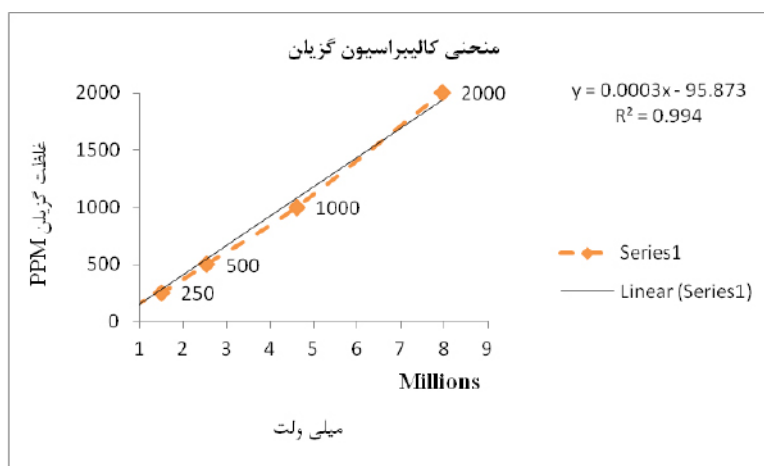
فاز آبی غنی از باکتری‌های تکثیر شده پس از گذشت ۷۲ ساعت وارد تانک اصلی بیوراکتور می شود. در این مرحله تولید  $\text{CO}_2$  به عنوان شاخصی از حیات و تکثیر میکروارگانیسم‌ها پایش می گردد. ۷۵٪ حجم بیوراکتور را با فاز آبی تایید شده از نظر خلوص میکروبی که حاوی نسبت‌های معین مواد مغذی مورد نیاز (حاوی منابع فسفر و نیتروژن) می باشد، پر می کنند. فاز آلی (روغن سیلیکون) نیز در این مرحله به نسبت ۱۰ درصد (۱۷۰ میلی لیتر) با فاز آبی مخلوط شده و وارد بیوراکتور می گردد. با توجه به مطالعات گذشته زمان خوگیری بیوراکتور یک هفته پیش بینی گردید (Najafpour, 2006) سپس آلایند ه‌های مورد نظر در محدوده غلظتی  $1000 \text{ mg/m}^3$  تا  $3500 \text{ mg/m}^3$  به بیوراکتور وارد شد و به منظور پایش و محاسبه کارایی سیستم از ورودی

وارد جریان اصلی گردید و جریان اصلی نیز پس از عبور از فلومتر و محل نمونه برداری وارد مخزن بیوراکتور شد. کنترل دبی جریان هوای ورودی به بیوراکتور توسط فلومتر با گستره‌های متفاوت از ۰ تا ۵ لیتر در دقیقه صورت گرفت. اجزا و ساختار بیوراکتور دو فازی همزن دار مورد استفاده در این مطالعه در شکل ۱ نشان داده شده است.

#### مراحل انجام آزمایش

ابتدا گونه خالص باکتری سودوموناس پتیدا (*Pseudomonas putida*) پس از کشت در محیط آگار و انتقال آن به فاز مایع محیط کشت، در مرحله رشد لگاریتمی وارد تانک محیط آبی می شود که دارای هوادهی مناسب و حاوی مواد مغذی و ریزمغذی و منبع کربنی مورد آزمایش (گزیلن) است. کلیه مواد مغذی اصلی و ریز مغذی مورد استفاده از محصولات شرکت Merck آلمان و از نوع Analytical grade می باشند. ترکیب مواد مغذی به شرح زیر است (Golbabaei *et al.*, 2013; Gardin *et al.*, 1999):

$\text{K}_2\text{HPO}_4: 1 \text{ g/l}$ ,  $\text{KNO}_3: 1 \text{ g/l}$ ,  $\text{NaCl}: 1 \text{ g/l}$ ,  $\text{MgSO}_4: 0.2 \text{ g/l}$ ,  $\text{KH}_2\text{PO}_4: 1 \text{ g/l}$



شکل ۲. منحنی کالیبراسیون غلظت های ۵ تا ۲۰۰۰ PPM گزین با استفاده از تزریق گاز به دستگاه گاز کروماتوگرافی

جدول ۱. میانگین و انحراف معیار ویژگی‌های عملکرد بیوراکتور دو فازی همزن دار در حذف تراکم‌های مختلف گزین در  $0.06 \text{ m}^3/\text{h}$ .

درصد معدنی شدن کربن (%)	مقدار بیومس g/L	ظرفیت حذف $\text{g}/\text{m}^3/\text{h}$	راندمان حذف (%)	غلظت خروجی $\text{mg}/\text{m}^3$	غلظت ورودی $\text{mg}/\text{m}^3$	هواگذر $0.06 \text{ m}^3/\text{h}$
۹۱	۱۰۰	۹۳	۹۴	۱۶۰۸	۳۵۰۲	حداکثر
۶۰	۶۰	۲۴	۵۴	۹۰	۹۹۹	حداقل
۸۰/۲۸	۸۳/۸۶	۶۲/۰۶	۸۴/۹۴	۳۷۹/۳۶	۲۲۵۰/۲۵	میانگین
۹/۵۷	۱۲/۹۶	۲۱/۱۷	۱۱/۵۳	۴۳۱/۹۳	۸۶۵/۹۵	انحراف معیار

دستگاه قرائت مستقیم Testo model 535  $\text{CO}_2$  meter اندازه‌گیری و با استفاده از روابط استکیومتری درصد معدنی شدن کربن آلاینده‌ها محاسبه گردید. همچنین به منظور سنجش مقدار بیومس تولیدی روزانه مقدار ۱۰۰ میلی لیتر فاز آبی از بیوراکتور برداشته شد و به مدت ۳۰ دقیقه با دور ۴۰۰۰ دور در دقیقه سانتریفوژ گردید (حجم برداشته شده با محلول آبی مواد مغذی و ریز مغذی‌ها و نیز فاز آلی با همان نسبت‌ها جایگزین شد)، سپس توده میکروبی به وسیله ترازوی دقیق (Sartorius مدل CP225) تا ۵ رقم اعشار وزن نمودیم و تغییرات در وزن توده میکروبی به‌عنوان وزن توده باکتری تر در واحد حجم بستر آبی مد نظر قرار گرفت. به این ترتیب هر روز مواد مغذی به میکروارگانیزم‌ها می‌رسید و ظرف مدت ۱۸

و خروجی بیوراکتور به وسیله سرنگ گازبندی شده‌ها میلیتون نمونه‌گیری انجام گردید و در مرحله بعد به منظور آنالیز و تعیین مقدار، نمونه به دستگاه گاز کروماتوگرافی مدل Varian CP 3800 - مجهز به دتکتور یونش شعله ای (FID) و ستون capillary با بدنه مسی با ابعاد  $30 \text{ m} \times 0.25 \text{ mm}$  تزریق شد. منحنی کالیبراسیون با ساخت تراکم معین گزین در محدوده غلظتی ۵ ppm تا ۲۰۰۰ ppm در کیسه نمونه برداری و تزریق آن به دستگاه گاز کروماتوگرافی رسم گردید (شکل ۲).

با توجه به معیارهای مورد استفاده در طراحی بیوراکتور و مطالعات قبلی، تمامی آزمایش‌ها در دبی  $0.06 \text{ m}^3/\text{h}$  انجام پذیرفت (Karimi et al., 2013; Golbabaee et al., 2013). تراکم  $\text{CO}_2$  در ورودی و خروجی بیوراکتور به وسیله

داشته شد. به منظور جلوگیری از سرریز شدن کف سرباره به میزان ۷۵٪ حجم کل تانک بیوراکتور از روغن سیلیکون ۱۰٪ به عنوان فاز آلی به همراه گونه خالص باکتری سودوموناس پتیدا و مواد مغذی پر شد. در طول مدت آزمایش سیستم از نظر PH و دما پایش شد و مقدار PH در محدوده  $7 \pm 0.5$  و دما در محدوده ۲۴ تا ۲۶ درجه سلسیوس تنظیم گردید. به منظور اطمینان از عدم وجود سایر میکروارگانیسم‌ها در تمامی مراحل پیش از تکثیر گونه خالص سودوموناس پتیدا، در هنگام تکثیر و ورود به مخزن بیوراکتور و در طول آزمایش‌ها و پس از پایان آزمایش‌ها از بستر بیولوژیکی و تحت شرایط استریل نمونه برداری انجام شد و نمونه‌های گرفته شده از بستر بیوراکتور در محیط کشت آگار تکثیر و بررسی گردید تا از خالص بودن گونه باکتری اطمینان حاصل گردد (Karimi et al., 2014).

### یافته ها

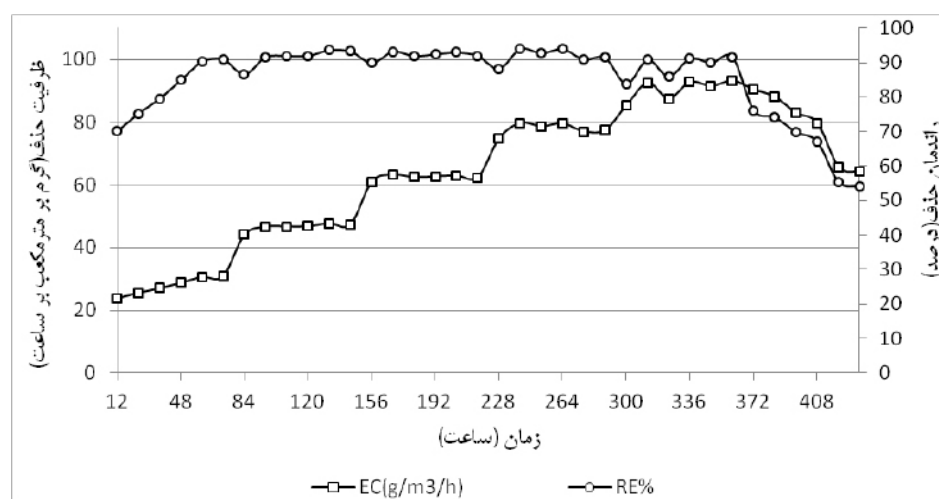
در این پژوهش کارایی حذف گزین توسط بیوراکتور دوفازی همزن دار محتوی گونه خالص

روز یک بار کل حجم بیوراکتور تعویض شد. به مدت هجده روز (۴۳۲ ساعت) عملکرد بیوراکتور برای هر حالت فاز آبی بررسی شد. با توجه به مطالعات گذشته (Golbabaei et al., 2013)، هر ۱۲ ساعت یکبار، آلاینده‌ها در ورودی و خروجی بیوراکتور نمونه گیری گردید و مقادیر راندمان حذف (RE) و ظرفیت حذف (EC) توسط روابط زیر محاسبه شد (Littlejohns, 2009).

$$RE(\%) = \frac{C_{in} - C_{out}}{C_{in}} \times 100$$

$$EC_{(g/m^3/h)} = \frac{C_{in} - C_{out}}{V} \times Q$$

که  $C_{out}$  و  $C_{in}$  به ترتیب غلظت ورودی و خروجی بیوراکتور ( $g/m^3$ )،  $V$  حجم کاری بیوراکتور ( $m^3$ ) و  $Q$  نیز دبی گاز ورودی ( $m^3/h$ ) می باشد. در این مطالعه حجم اشغال شده بیوراکتور (۷۵٪)، تعداد دور در دقیقه شفت گردنده (rpm400)، درصد فاز آلی (۱۰٪)، محدوده دبی مورد آزمایش ( $0/06 m^3/h$ ) و میزان انتقال اکسیژن (۲۰٪) بر اساس مطالعه قبلی و توصیه طراح ثابت نگاه



شکل ۳: ظرفیت و راندمان حذف بخارات گزین توسط بیوراکتور حاوی گونه خالص سودوموناس پتیدا بر حسب زمان

### بحث

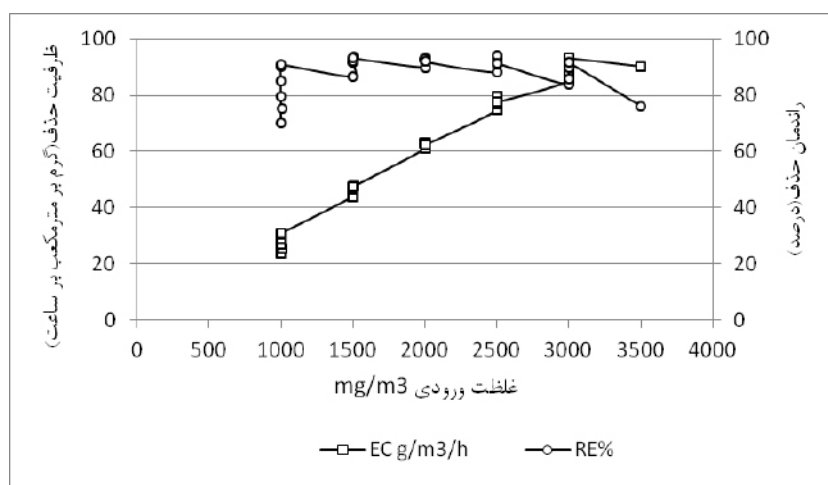
در بین فن آوری‌های موجود در زمینه کنترل آلودگی هوا روش‌های بیولوژیکی به دلیل اثر بخشی بالا و سازگار بودن با محیط زیست توجه بسیاری از محققان را به سوی خود جلب کرده است (Shareefdeen and Singh, 2005; Jean, 2008).

در این مطالعه از گونه خالص سودوموناس پتیدا به عنوان قدیمی‌ترین و یکی از مشهورترین میکروارگانیزم‌های مورد استفاده در تصفیه‌های زیستی استفاده گردید. هدف اصلی مشاهده نحوه عملکرد این گونه خالص باکتریایی در بیوراکتور دوفازی همزن دار در تصفیه گزین از جریان هوا بوده است.

سویه‌های مختلف *Pseudomonas* قابلیت خود را در تجزیه گزین نشان داده اند. سویه سودوموناس *aeruginosa* به عنوان یکی از میکروارگانیزم‌های مورد بررسی در مطالعه‌ای توسط Machnicka و همکارانش (Machnicka and Suschka, 2001) و همچنین در مطالعه‌های سویه‌های مختلف سودوموناس به عنوان بخشی از یک کنسرسیوم میکروبی توسط Littlejohns و همکارانش برای تجزیه زیستی گزین

باکتری سودوموناس پتیدا در غلظت‌های مختلف مورد مطالعه قرار گرفت. نتایج پارامترهای عملیاتی سیستم نظیر راندمان حذف و ظرفیت حذف بخارات گزین در محدوده غلظت  $1000$  تا  $3500 \text{ mg/m}^3$  در  $432$  ساعت در حضور روغن سیلیکون  $10$  درصد به عنوان فاز آلی و دبی  $0.06 \text{ m}^3/\text{h}$  در جدول ۱ نشان داده شده است. در طول این مدت میانگین راندمان حذف بخارات گزین توسط بیوراکتور  $84/94 \pm 11/53$  درصد و میانگین ظرفیت حذف  $62/06 \pm 21/17 \text{ g/m}^3/\text{h}$  بوده است.

با توجه به شکل ۳ و ۴ نتایج حاصل از تجزیه بیولوژیکی بخارات گزین در این مدت زمان نشان می دهد که عملکرد بیوراکتور پس از  $360$  ساعت تا محدوده غلظت  $3000 \text{ mg/m}^3$  و با افزایش غلظت ورودی روند افزایشی خود را ادامه می‌دهد. در این غلظت بازده و ظرفیت حذف بیوراکتور به ترتیب  $91/66$  درصد و  $93/22 \text{ g/m}^3/\text{h}$  می‌باشند. با افزایش غلظت به مقدار  $3500 \text{ mg/m}^3$  مقدار ظرفیت و راندمان حذف شروع به کاهش می نماید به گونه‌ای که بعد از  $72$  ساعت ظرفیت حذف به مقدار  $\text{g/m}^3/\text{h}$  و  $61/98$  و راندمان حذف به  $54$  درصد تنزل می نماید.



شکل ۴. راندمان و ظرفیت حذف گزین توسط بیوراکتور حاوی گونه خالص سودوموناس پتیدا بر حسب غلظت ورودی به سیستم



بارگذاری ۲۰ تا ۱۵۰ میلی گرم بر متر مکعب در مقیاس آزمایشگاهی مورد آزمایش قرار دادند. راندمان حذف گزین در این سیستم ۷۴ درصد گزارش شده است (Marek *et al.*, 1999). در مطالعه Lil و Lio، یک بیوراکتور ترکیبی با بستر فوم‌های مکعبی شکل برای رشد باکتری‌ها و قارچ‌ها به‌طور مجزا به منظور حذف بخارات گزین مورد آزمایش قرار گرفته است. در این مطالعه متوسط ظرفیت حذف بیوراکتور  $62 \text{ g/m}^3/\text{h}$  تعیین گردید (Li and Liu, 2006). گاردین و همکاران تجزیه بیولوژیکی گزین را در یک سیستم دوفازی متشکل از ۳۰ درصد روغن سیلیکون مورد بررسی قرار دادند. در این مطالعه تعداد دیگری از حلال‌های آلی به عنوان فاز غیر آبی مورد آزمایش قرار گرفتند و در نهایت روغن سیلیکون به عنوان فاز غیر آبی در سیستم دوفازی انتخاب گردید. این بیوراکتور تجزیه را معادل  $63 \text{ g/m}^3/\text{h}$  نشان داد (Gardin *et al.*, 1999). در پژوهشی که توسط Oh و Choi انجام شده است، تاثیر مواد مورد استفاده بستر بیوفیلتر به منظور حذف بخارات متا و پارا گزین مورد بررسی قرار گرفته است. در این تحقیق از چهار بیوفیلتر شیشه‌ای با ابعاد  $6 \times 6 \text{ cm}$  با بسترهای متفاوت (از جنس کود گیاهی، تراشه پوست درخت، ورمیکولیت و گوی‌های پلاستیکی) استفاده گردید. از بین این چهار بستر استفاده شده، کود گیاهی بیشترین بازده را داشت، به طوری که در طی سه هفته، بازده متوسط آن برای متا و پارا گزین به ترتیب  $95/3\%$  و  $82/1\%$  بود، در حالی که بازده سه بستر دیگر بین  $10/1$  تا  $58/6$  درصد بود (Oh and Choi, 2000). در مطالعه ای دیگر توسط Choi و Oh که بر روی بیوفیلتر با بستر کود گیاهی خزه متخلخل برای حذف بخارات ترکیبات BTX

مورد استفاده قرار گرفته است (Jo *et al.*, 2008) وونه سودوموناس پتیدا در مطالعه‌ای توسط Mar-celo و همکارانش برای تصفیه زیستی هر سه ترکیب بنزن، تولوئن و گزین مورد استفاده قرار گرفت (Shim and Yang, 1999) بررسی مطالعات نشان می‌دهد در شرایطی که از کنسرسیوم میکروبی به‌منظور حذف گزین به همراه ترکیبات مشابه استفاده شده است، بدون استثناء *Pseudomonas putida* در آنها حضور غالب داشته و این گونه میکروبی قادر است گزین را تجزیه نماید (Guo *et al.*, 2008).

در مطالعه حاضر میانگین راندمان و ظرفیت حذف بخارات گزین توسط بیوراکتور دوفازی همزن دار در حضور باکتری سودوموناس پتیدا (*Pseudomonas putida*) به ترتیب  $84/94$  درصد و  $62/06 \text{ g/m}^3/\text{h}$  بود. در مطالعه قربانی و همکاران، کارایی و اثر بخشی بیوراکتور امولسیون در تجزیه زیستی بنزن، تولوئن و گزین مورد آزمایش قرار گرفته است. در این مطالعه متوسط راندمان حذف بخارات گزین توسط بیوراکتور امولسیونی  $88/21$  درصد تعیین گردید (Shahna *et al.*, 2009). در مطالعه‌ای که گلبابایی و همکاران در سال ۲۰۱۳ با عنوان طراحی، ساخت و بهینه‌سازی بیوراکتور دوفازی همزن دار به منظور حذف بخارات گزین از جریان هوا انجام دادند، بیان کردند که استفاده از بیوراکتورهای دوفازی همزن‌دار حاوی کنسرسیوم باکتریایی در حذف بخارات گزین از جریان هوای آلوده موفقیت‌آمیز می‌باشد و بیان کردند که راندمان حذف گزین تا محدوده غلظت  $2756 \text{ g/m}^3/\text{h}$  مقدار  $82\%$  می‌باشد (Golbabaei *et al.*, 2013). Marek و همکاران تصفیه گزین را در یک بیوفیلتر حاوی کنسرسیوم باکتریایی با غلظت‌های



راندمان و ظرفیت حذف بیوراکتور در حذف بخارات گزین می‌باشد زیرا در غلظت‌های بالاتر از مقادیر شکست، بستر میکروبی دچار مسمومیت می‌گردد (Golbabaei *et al.*, 2013). در این مطالعه به نظر می‌رسد غلظت  $3000 \text{ mg/m}^3$  نقطه شکست سیستم باشد و افزایش غلظت به بیش از این مقدار موجب مسمومیت عامل تجزیه‌گر آلاینده هدف می‌شود و راندمان و ظرفیت حذف بیوراکتور روند نزولی را پیش می‌گیرد.

### نتیجه گیری

به‌طور کلی سیستم مورد مطالعه در این طرح راندمان حذف و ظرفیت حذف قابل قبولی را برای بخارات گزین نشان داده است. دلیل این موفقیت استفاده از گونه خالص سودوموناس پتیدا، مخزن مجهز به همزن و بکار بردن ۱۰ درصد روغن سیلیکون در بیوراکتور می‌باشد. همزن علاوه بر اختلاط مناسب، مانع از انسداد بستر و افزایش افت فشار در سیستم می‌شود که اغلب بیوراکتورهای سنتی با آن مواجهه هستند. همچنین به‌کار بردن ۱۰ درصد روغن سیلیکون علاوه بر پیشگیری از کمبود اکسیژن، مانع از مسمومیت زود هنگام بستر میکروبی می‌شود.

### تشکر و قدردانی

از گروه مهندسی بهداشت حرفه‌ای دانشکده بهداشت دانشگاه علوم پزشکی تهران به دلیل حمایت‌های مادی و معنوی از این مطالعه، هم‌چنین گروه محترم میکروبی شناسی به ویژه خانم بختیاری، کارشناس آزمایشگاه میکروبی شناسی دانشکده بهداشت دانشگاه علوم پزشکی تهران تقدیر و تشکر می‌نماییم.

انجام داده‌اند، حداکثر ظرفیت حذف بیوراکتور  $36/2 \text{ g/m}^3/\text{h}$  گزارش شده است (Choi and Oh, 2002). در مطالعه Hasnaa و همکارانش با استفاده از کود گیاهی سازگار شده در بیوفیلتر، به حداکثر ظرفیت حذف  $66 \text{ g/m}^3/\text{h}$  برای حذف بخارات گزین دست یافته‌اند (Jorio *et al.*, 1998). در مطالعه ای دیگر کارایی دو نوع بیوفیلتر با بستر ثابت و چسبیده برای حذف بخار گزین توسط Lio Qiang و همکارانش مورد مقایسه قرار گرفته است. نتایج مطالعه نشانگر عملکرد بهتر بیوفیلتر با بستر چکنده بوده و حداکثر حذف آن به  $92/4 \text{ g/m}^3/\text{h}$  رسیده است (Babajide 2007).

اوتنیو و همکاران از گونه سودوموناس پتیدا برای تجزیه گزین استفاده کردند که راندمان حذف گزین در مطالعات آن‌ها ۵۰٪ گزارش شد (Otenio *et al.*, 2005). جورجیو و همکاران نیز از گونه سودوموناس پتیدا برای تجزیه گزین استفاده کردند که راندمان حذف گزین در مطالعات آن‌ها ۵۲٪ گزارش شده بود (Jorio *et al.*, 1998).

اختلاف نتایج مطالعات مختلف ممکن است به دلیل شرایط متفاوت آزمایشگاهی و شرایط حاکم بر مطالعات نظیر دما باشد. از دلایل بالا بودن راندمان و ظرفیت حذف مطالعه حاضر استفاده از فاز آلی با نسبت مناسب و استفاده از ساختار مناسب بیوراکتور مجهز به همزن می‌باشد که با پره‌های مناسب، اختلاط مناسب و قابل قبولی را ایجاد می‌کنند. از طرفی بستر بیوراکتور نیز با مشکلاتی نظیر افزایش افت فشار و انسداد بستر که سایر سیستم‌های بیولوژیکی معمولاً دچار آنها می‌شوند، روبرو نمی‌گردد. تراکم بالای آلاینده مهمترین عامل محدودکننده

ation. 1999;10(3):193-200.

Golbabaei F, Karimi A, Neghab M, Pourmand M, Bakhtiari R, Mohammad K. Design, construction and optimization of two phase stirred tank bioreactor for elimination of xylene from airstream. *Journal of Health and Safety at Work*. 2013;3(2):59-66.

Golbabaei F, Pouragha shahneshtin H, Pormand M, Karimi A, Rahimifroshani A. Study on the efficiency of the two phase partitioning stirred tank bioreactor on the toluene filtration from the airstream by *Pseudomonas putida* via. *Modern Rehabilitation*. 2013;2(4):31-40.

Guo W, Li D, Tao Y, Gao P, Hu J. Isolation and description of a stable carbazole-degrading microbial consortium consisting of *Chryseobacterium* sp. NCY and *Achromobacter* sp. NCW. *Current microbiology*. 2008;57(3):251-7.

Iovino P, Polverino R, Salvestrini S, Capasso S. Temporal and spatial distribution of BTEX pollutants in the atmosphere of metropolitan areas and neighbouring towns. *Environmental monitoring and assessment*. 2009;150(1-4):437-44.

Jean J-S, Lee M-K, Wang S-M, Chattopadhyay P, Maity JP. Effects of inorganic nutrient levels on the biodegradation of benzene, toluene, and xylene (BTX) by *Pseudomonas* spp. in a laboratory porous media sand aquifer model. *Bioresource technol-*

## منابع

Anneser B, Pilloni G, Bayer A, Lueders T, Griebler C, Einsiedl F, et al. High Resolution Analysis of Contaminated Aquifer Sediments and Groundwater—What Can be Learned in Terms of Natural Attenuation? *Geomicrobiology Journal*. 2010 2010/02/26;27(2):130-42.

Babajide AE. Comparison of air-borne xylene biodegradation between immobilized-cell biofilter and biofilm attached biofilter. *Journal of Shanghai University (English Edition)*. 2007;11(5):514-20.

Boudreau NG, Daugulis AJ. Transient performance of two-phase partitioning bioreactors treating a toluene contaminated gas stream. *Biotechnology and bioengineering*. 2006;94(3):448-57.

Cao B, Nagarajan K, Loh K-C. Biodegradation of aromatic compounds: current status and opportunities for biomolecular approaches. *Applied microbiology and biotechnology*. 2009;85(2):207-28.

Choi S-C, Oh Y-S. Simultaneous removal of benzene, toluene and xylenes mixture by a constructed microbial consortium during biofiltration. *Biotechnology letters*. 2002;24(15):1269-75.

Daugulis AJ. Two-phase partitioning bioreactors: a new technology platform for destroying xenobiotics. *TRENDS in Biotechnology*. 2001;19(11):457-62.

Gardin H, Lebeault J, Pauss A. Biodegradation of xylene and butyl acetate using an aqueous-silicon oil two-phase system. *Biodegra-*

- degradation. 2006;58(2):60-4.
- Lin C-W, Chen L-H, Yet-Pole I, Lai C-Y. Microbial communities and biodegradation in lab-scale BTEX-contaminated groundwater remediation using an oxygen-releasing reactive barrier. *Bioprocess and biosystems engineering*. 2010;33(3):383-91.
- LITTLEJOHNS J. The Treatment of Benzene, Toluene, Ethylbenzene and o-Xylene Using Two-Phase Partitioning Bioscrubbers. 2009.
- Littlejohns JV, Daugulis AJ. A two-phase partitioning airlift bioreactor for the treatment of BTEX contaminated gases. *Biotechnology and bioengineering*. 2009;103(6):1077-86.
- Machnicka A, Suschka J. Activity of selected microorganisms and mixture in BTX biodegradation. *Polish Journal of Environmental Studies*. 2001;10(5):341-6.
- Marek J, Paca J, Koutsky B, Gerrard AM. Determination of local elimination capacities and moisture contents in different biofilters treating toluene and xylene. *Biodegradation*. 1999;10(5):307-13.
- Muñoz R, Villaverde S, Guieysse B, Revah S. Two-phase partitioning bioreactors for treatment of volatile organic compounds. *Biotechnology advances*. 2007;25(4):410-22.
- Najafpour G. *Biochemical engineering and biotechnology*: Elsevier; 2006.
- Nielsen DR, Daugulis AJ, McLellan PJ. Transient performance of a two-phase partitioning bioscrubber treating a benzene-contaminated gas stream. *Biotechnology and bioengineering*. 2008;99(16):7807-15.
- Jo M-S, Rene ER, Kim S-H, Park H-S. An analysis of synergistic and antagonistic behavior during BTEX removal in batch system using response surface methodology. *Journal of hazardous materials*. 2008;152(3):1276-84.
- Jorio H, Kiared K, Brzezinski R, Leroux A, Viel G, Heitz M. Treatment of air polluted with high concentrations of toluene and xylene in a pilot-scale biofilter. *Journal of Chemical Technology and Biotechnology*. 1998;73(3):183-96
- Kahraman H, Geckil H. Degradation of benzene, toluene and xylene by *Pseudomonas aeruginosa* engineered with the *Vitreoscilla hemoglobin* gene. *Engineering in life sciences*. 2005;5(4):363-368.
- Karimi A, Golbabaie F, Neghab M, Pourmand MR, Nikpey A, Mohammad K, et al. Biodegradation of high concentrations of benzene vapors in a two phase partition stirred tank bioreactor. *Iranian Journal of Environmental Health Science & Engineering*. 2013;10(1):1-8.
- Karimi, A, Golbabaie, F, Neghab, M, Pourmand, MR, Bakhtiari, R, Mohammad, K. Design, construction and optimization of two phase stirred tank bioreactor for elimination of BTX from airstream. 2014;3(4): 41-50.
- Li L, Liu J. Removal of xylene from off-gas using a bioreactor containing bacteria and fungi. *International biodeterioration & bio-*

- fibrous-bed bioreactor. *Journal of biotechnology*. 1999;67(2):99-112.
- Takigawa T, Horike T, Ohashi Y, Kataoka H, Wang DH, Kira S. Were volatile organic compounds the inducing factors for subjective symptoms of employees working in newly constructed hospitals? *Environmental toxicology*. 2004 Aug;19(4):280-90. PubMed PMID: 15269897. Epub 2004/07/23. eng.
- Torkian A, Dehghanzadeh R, Hakimjavadi M. Biodegradation of aromatic hydrocarbons in a compost biofilter. *Journal of Chemical Technology and Biotechnology*. 2003;78(7):795-801.
- Van Vleet TR, Schnellmann RG. Toxic nephropathy: environmental chemicals. *Seminars in nephrology*. 2003 Sep;23(5):500-8.
- Yeom S-H, Dalm MC, Daugulis AJ. Treatment of high-concentration gaseous benzene streams using a novel bioreactor system. *Biotechnology letters*. 2000;22(22):1747-51.
- Yeom SH, Daugulis AJ. Development of a novel bioreactor system for treatment of gaseous benzene. *Biotechnology and bioengineering*. 2001;72(2):156-65.
- inated gas stream. *Environmental science & technology*. 2005;39(22):8971-7.
- Oh Y-S, Choi S-C. Selection of suitable packing material for biofiltration of toluene, m-and p-xylene vapors. *JOURNAL OF MICROBIOLOGY-SEOUL-*. 2000;38(1):31-5.
- Otenio MH, Silva MTLd, Marques MLO, Roseiro JC, Bidoia ED. Benzene, toluene and xylene biodegradation by *Pseudomonas putida* CCMI 852. *Brazilian Journal of Microbiology*. 2005;36(3):258-61.
- Shahna FG, Golbabaei F, Hamed J. Bioactive Foamed Emulsion Reactor: A New Technology for Biotreatment of Airborne Volatile Organic Compound. 2010;. in Persian
- Shahna FG, Golbabaei F, Hamed J. deesign of BFER and optimization of the operation parameters for biotreatment of BTX contaminated air. 2009.
- Shareefdeen Z, Singh A. *Biotechnology for odor and air pollution control*: Springer; 2005.
- Shim H, Yang S-T. Biodegradation of benzene, toluene, ethylbenzene, and o-xylene by a coculture of *Pseudomonas putida* and *Pseudomonas fluorescens* immobilized in a

## Evaluating the efficiency of two phase partitioning stirred tank bio-reactor for treating xylene vapors from the airstream through a bed of *Pseudomonas Putida*

*F. Golbabaei*<sup>\*1</sup>; *S. H. R. Mousavi*<sup>2</sup>; *M. R. Pourmand*<sup>3</sup>; *H. R. Pour Agha Shahneshin*<sup>4</sup>; *A Rahimi Foroushani*<sup>3</sup>; *R. Bakhtiari*<sup>3</sup>

<sup>1</sup>Professor of Occupational Health Engineering, Department of Occupational Health, Faculty of Health, University of Medical Sciences, Tehran, Iran

<sup>2</sup>BS.c of Occupational Health Engineering, Department of Occupational Health, Faculty of Health, University of Medical Sciences, Tehran, Iran

<sup>3</sup>Associate Prof Department of Microbiology, Tehran University of Medical Sciences, Tehran, Iran

<sup>4</sup>MS.c of Occupational Health Engineering, Department of Occupational Health, Faculty of Health, University of Medical Sciences, Tehran, Iran

<sup>5</sup>Associate Professor Department of Epidemiology and Biostatistics, School of Public Health, Tehran University of Medical Sciences, Tehran, Iran

<sup>6</sup>Msc Department of Microbiology, Tehran University of Medical Sciences, Tehran, Iran

### Abstract

**Introduction:** Volatile organic compounds such as xylene, which are the main constituents of the oil and petrochemical industries, have serious impacts on health and can cause adverse effects on the environment. It is clear that release of these compounds into the environment should be controlled. The two-phases partitioning stirred tank bio-reactor is one of the newest methods for treating these compounds which have few side-effects besides of having appropriate efficiency; since it destroys contaminant completely and transform it to safer compounds.

**Material and Method:** In this study, a two phase partitioning stirred tank bio-reactor, in lab scale, was used for treating the gas stream containing xylene vapors. The aqueous phase containing the bacteria *Pseudomonas putida* and nutrients inserted into the bioreactor with 3:1 ratio and system performance was evaluated for 432 hours in the concentration range of 1000 mg/m<sup>3</sup> to 3500 mg/m<sup>3</sup>

**Result:** Empirical findings of this study showed that the maximum, minimum and average of removal of xylene vapors by stirred two phase bioreactor containing a pure strain of *Pseudomonas putida* were 94.00, 54.00 and 84.94 percent, respectively. Furthermore, maximum, minimum and average of elimination capacity of xylene were obtained 93.00, 24.00 and 62.02 g/m<sup>3</sup>/h, respectively

**Conclusion:** Overall, the results of the present research revealed that the application of two phase stirred tank bioreactors (TPPBs) containing pure strains of *Pseudomonas putida* was successful for treatment of air streams with xylene.

**Key words:** *Two phase stirred tank bioreactor, Xylene, Pseudomonas putida, Biotreatment*

\* Corresponding Author Email: [fgolbabaei@sina.tums.ac.ir](mailto:fgolbabaei@sina.tums.ac.ir)